



ВАЛЕРИЙ C&M ГРУП АД

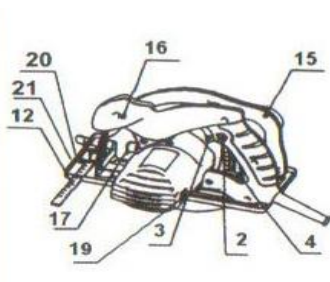
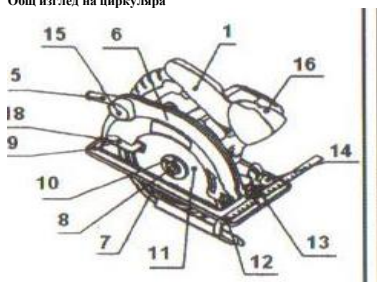
ИНСТРУМЕНТИТЕ В БЪЛГАРИЯ



Инструкция за експлоатация на ЦИРКУЛЯР 1200W, КАТАЛОЖЕН № ELK903



Общ изглед на циркуляра



1. Ръкохватка, дясната част
2. копче за блокадата на превключателя
3. копче на превключателя
4. блокада на регулирането за настройка на дълбочината на рязането
5. обвивка на кабела
6. горна обвивка на режещия диск
7. предпазна обвивка (подвижна)
8. болт прикрепващ диска
9. пета на циркуляра
10. подложка на яката
11. режещ диск
12. летва със скала
13. копче на блокадата на страничен водач
14. копче на блокадата на настройка на наклона на петата
15. адаптер за изсмукване на прах
16. ръкохватка, лявата част
17. копче на блокадата на шинделата (за смяна на режещия диск)
18. лост на подвижната обвивка
19. капак на четка
20. стрелка за право рязане
21. стрелка 0 градуса за рязане под ъгъл

Производителят си запазва правото да въвежда конструкционни промени в своите продукти като последствие от променящите се изисквания и технически норми.

Общи условия за безопасност:

Много внимателно трябва да се прочетат следните инструкции. Всякакви дефекти могат да причинят токов удар.

1. Работно място

- Трябва да се съблюдава вентилационните отвори да са чисти и проходими. Най-ефикасният метод за почистване им е със струя на кондензиран въздух.
- При това действие трябва да ползваме предпазни очила и маска. Вентилационните отвори не бива да се почистват с остри предмети.
- Някои химикали, като бензин, разтворител, препарати с хлор и амониак могат да увредят пластмасовите части на циркуляра.
- В случай на прекомерно искрене уреда трябва да се занесе а сервис за проверка.
- При нормална експлоатация след известно време режещия диск затънява. Този факт се проявява с това, че трябва да използваме повече сила при придвижването на циркуляра по време на рязане. Тогава пак го носим а сервис за наостряне.

Технически данни

Тип:	ELK903
Напрежение	230 V AC, 50 Hz
Мощност	1200 W
Оборотна скорост на главата (на свободен ход)	5000 min ⁻¹
максимална дълбочина на рязане (отвесно)	68mm
максимална дълбочина на рязане (под ъгъл 45°)	45mm
диаметър на режещия диск	210 mm
вътрешен диаметър на режещ диск	20 mm
дебелина на режещ диск	2,8 mm
брой на зъбите	1 бр.24 1 бр.48
При работа може да надвиши	100 dB(A)
Тегло	3,9 кг

Оборудване:

Нивото на акустичното налягане: L_{pa} = 92,3 dB(A), според полски стандарт
Нивото на акустичната мощност: L_{wa} = 104,1 dB(A) според полски стандарт
Стойност на ускорение на вибрациите: < 2,5 m/s

- При напречно рязане съобразно влакната (на дърво), понякога влакната шръкват на горе. Тогава е достатъчно да намалим скоростта на диска, за да избегнем това.

Рязане чрез проникване в материала

- Избираме подходяща дълбочина отговаряща на дебелината на обработваемия материал
- Накланяме уреда напред, със цепката на водача насочена към линията на рязането
- Повдигаме долната обвивка на режещия диск (7) с помощта на лоста (18)



Старите електрически устройства не бива да се третираят като обикновен отпадък. Изхвърлянето или рециклирането на части от тях трябва да става на места със съответното оборудване. За информация за събиране и използването на старо електрическо оборудване, обърнете се към местните власти или търговеца.

- Довдигаваме уреда до материала, задействаме го и пускаме на празен ход до постигане на максималната скорост

- Постепенно накланяме уреда към материала и проникваме в него. По време на това движение предния ръб на уреда трябва да докосва повърхността на материала (оста на оборота на уреда в момента на спускането)

- Когато дискът започне рязането, освобождаваме долната обвивка на диска

- Когато петата на циркуляра седне с цялата си повърхност върху материала продължаваме рязането, премествайки уреда напред.

- Оставяме режещия диск да спире оборотите си окончателно, преди да извадим уреда от материала. Никога не бива да изваждаме уреда с вибриращия диск, това ще доведе до явлението на отбиване.

Рязане или отсичане на големи парчета материал

В този случай има нужда от подпори за материал подлеещ а рязане. Ако решим да не ползваме подпорите има опасност от явлението на отбиване в последствие на заклещване на диска в материала.

- да се подпире плочата или диската до мястото на рязане

- да се уверим дали дискът е поставен правилно

Изсмукване на прах

Циркулярът има специален адаптер (15) който дава възможност да се включи към прахосмучкача, за да обере образозавият се по време на работа прах.

Обслужване и поддръжка

Важно! Преди да почнем да обслужваме, регулираме или почистваме циркуляра трябва да го изключим от ел.захранването и да помним, че още известно време след изключването уреда продължава да вибрира.

Смяна на въглените четки

Циркулярът има специален адаптер (15) намиращи се от двете страни на двигателя и да се извадят старите четки. Поставяйки новите стискаме пружините, за да можем обратно да затворим капачиците.

Дължината на четките не трябва да е по-малка от 4 мм. Обикновено ги сменяме на всеки 100 часа работа.

- А. На работното място трябва да има ред и добро осветление, липсата им може да предизвика злополука

- Б. Не бива да се работи с уреда при наличие на леснозапалими вещества

- В. В близост до работа с уреда не бива да има деца или наблюдатели

2. Електрическа безопасност

- а. Шпеселите трябва да пасват на контактите, не бива да се преработват и да се нагласяват

- б. Трябва да се избягва докосването на заземните повърхности, такива като тръби, отоплителни уреди, хладилници, печки

- в. Не бива уреда да се излага на дъжд или на влага

- г. да не се претоварват превключвателните кабели. Тези кабели да не се използват за пренасяне, да не се издържат от контакта. Да се държи далеч от източници на топлина, масла, остри или подвижни части.

- д. Когато се работи с уреда на чист въздух трябва да се използват специални удължители за работа на чист въздух.

3. Лична безопасност

- а/ по време на работа с уреда трябва да сме наблюдателни и внимателни, не бива да работим с уреда в състояние на умора или под влиянието на алкохол или лекарства

- б/ трябва да ползваме предпазно оборудване и винаги да слагаме защитни очила.

- в/ да избягваме случайното включване. Преди да включим уреда в мрежата трябва да се уверим, че изключвателят е в позиция – изключен.

- г/ Преди включването на уреда трябва да отстраним всички гаечни ключове.

- д/ не бива да надценяваме възможностите си. Трябва да се държим уверено и запазвайки равновесие.

- е/ Трябва да сме облечени подходящо. Да не слагаме широки дрехи или бижута. Да пазим косата си, дрехите и ръкавиците далеч от подвижните части на уреда.

- ж/ Ако уредът е приспособен за включване на външен адаптер на прахосмучкача, трябва да се уверим, че са прикрепени правилно и правилно се използват.

4. Употреба и грижа за електроуред

- а/ не бива да го претоварваме. Трябва да се ползва специален уред за съответната работа.

- б/ не бива да го ползваме, когато няма ключ, който автоматично изключва уреда при претоварване или висок ток.

- в/ преди всеки ремонт, смяна на частите или складиране трябва да го изключим от ел.захранването.

- г/ Уредът трябва да се съхранява далеч от децата и да не се разрешава боравене с него на неопитни лица.

- д/ Трябва да проверяваме уреда, дали подвижните му части не са разхлабени, дали всичко е на ред. Ако има повреди, трябва да ги отстраним преди употреба.

- е/ Режещите инструменти трябва да са наострени и чисти.

- ж/ електроуредът, оборудването и работните инструменти трябва да се използват с точното им предназначение и спазвайки инструкциите.

5. Ремонт

- а/ ремонтът се извършва единствено от квалифициран специалист използвайки оригиналните резервни части.

Допълнителни инструкции за безопасното ползване на циркуляра

1. Циркулярът служи само за рязане на дърво или дървopodobни плочи със средна твърдост
2. Винаги да поставяме подходящ режещ диск и да не използваме употребявани такива
3. не бива да се режат малки парчета материал. Да не ползваме трона, когато му липсват някакви елементи
4. трябва да проверяваме дали диска е правилно закрепен върху шинделата на трона.
5. преди започване на работа трябва да изчакаме няколко секунди докато диска почне да работи на пълни обороти.

Прincipи за съвкупното явление на отбиване и принципи на действие при такава ситуация

- Отбиването се нарича внезапна реакция причинена от зацепване на режещия диск с обработваемия материал, работа с неправилно монтиран диск. Тогава може да се случи неконтролируем отскок на циркуляра от материала, на горе, към оператора.

- Когато се случи режещия диск да бъде причинен от рязания материал, внезапното му спиране води до реакцията на двигателя, който предизвиква движение назад, към оператора.

- Ако се случи захапване на диска поради неправилното му монтиране, това води до забавяне на зъбите на диска в материала, предизвиквайки изскачане на уреда назад, към оператора.

- Когато настъпи заклещване на диска или спиране на рязането, трябва да освободим копчето на превключвателя и да държим циркуляра неподвижен, с режещия диск в материала, до окончателното спиране на диска.

- В случай на повторно пускане на диска забит в материала трябва да поставим диска по средата и да проверим дали зъбите му не закатат страничните повърхности.

Несъблюдаване на горните симптоми води до откат.

Инструкция за работа

Смяна на режещия диск

- изключваме от ел.мрежата
- с помощта на приложението ключ отвинтваме прикрепващ болт на режещия диск (8) наляво и демонтираме болта заедно с външната подложка на яка (10). За да предотвратим въртенето на шинделата на циркуляра блокираме го с предназначен за това бутон (17).
- Посредством лоста (18) преместваме долната обвивка на диска (7) така, че максимално да се скрие в горната обвивка (6).
- Изваждаме старият диск чрез цепнатината в петата на циркуляра (9).
- Поставяме нов диск в положение, докато зъбите съвпадат със стрелката в посока указана от нея.
- Поставяме новият диск чрез петата и го монтираме върху шинделата.

Включване, изключване на циркуляра

Внимание! В момента на пускане в действие циркуляра го държим с двете си ръце. Копчето на блокадата (2) има за цел да предотврати нежеланото задвижване на уреда. За да го задвижим натискаме с палец буюна на блокадата (2) и след това на превключвателя (3). А за да го изключим е достатъчно да натиснем превключвателя. Блокадата ще се задейства автоматично.

Настройка на дълбочината на рязането

Рязането регулираме в диапазон от 80 до 65 мм. За да променим настройката разхлабваме буюна (4), а след избиране на подходящата дълбочина го стягаме.

Настройка на ъгъла на рязането (наклон на петата на циркуляра), рязане под ъгъл

Разхлабваме регулиращия бутон (14) намиращ се отпред на уреда, настройваме петата на циркуляра на желания ъгъл и стягаме буюна. Трябва да помним, че при работа под ъгъл има по-голям риск от явлението на отбиване, за това трябва да внимаваме петата да приляга със цялата си повърхност към обработваемия материал. Рязането да се извърши плавно.

Монтаж и настройка на водача на рязането (успоребно рязане)

Водачът може да се монтира отляво или отдясно на уреда. Слага се летва със скала (12) в двата отвора и се стяга с бутон (13).

Нормално рязане

- в началото на работата с едната ръка държим ръкохватката, а с другата корпуса на уреда. Не бива да се упражнява силен натиск, след приключване на рязането се изчаква оборота на режещия диск да спире напълно. Ако рязането е било прекъснато преждевременно и задействано отново, трябва да се изчака, докато дискът постигне максимална скорост на празен ход.



e-mail: info@valerii.com www.valerii.com
Сервиз: тел. 02/ 942 34 70 (национален)

Централен офис: София 1517

кв. "Сухата река" бул. "Ботевградско шосе" 44

тел.: 02/ 942 34 00, факс.: 02/ 945 4634

GSM 0889/ 444 991

Пловдив, с.Труд 4199

ул. "Строевско шосе" 3

тел./факс 032/ 953 666

GSM 0885/ 808 003

Варна 9000, кв. "Владиславово"

бул. "Атанас Москов" 13

тел.: 052/ 504 514

GSM 0885/ 808 004

София 2227, кв."Божурище"

бул. "Европа" 180, склад 33

тел.: 02/ 925 22 37

GSM 0889/ 334 692

Проверил: Р.Ч./19.. 03.2015г



ВАЛЕРИЙ С&М ГРУП АД

ИНСТРУМЕНТИТЕ В БЪЛГАРИЯ



e-mail: info@valerii.com www.valerii.com
Сервиз: тел. 02/ 942 34 70 (национален)

Централен офис: София 1517

кв. "Сухата река" бул. "Ботевградско шосе" 44
тел.: 02/ 942 34 00, факс.: 02/ 945 4634

GSM 0889/ 444 991

Пловдив, с.Труд 4199

ул. "Строевско шосе" 3
тел./факс 032/ 953 666

GSM 0885/ 808 003

Варна 9000, кв. "Владиславово"

бул. "Атанас Москов" 13
тел.: 052/ 504 514

GSM 0885/ 808 004

София 2227, кв."Божурище"

бул. "Европа" 180, склад 33
тел.: 02/ 925 22 37

GSM 0889/ 334 692

Проверил: Р.Ч./19.. 03.2015г