



Старите електрически устройства не бива да се третираат като обикновен отпадък. Изхвърлянето или рециклирането на части от тях трябва да става на места със съответното оборудване. За информация за събирането и използването на старо електрическо оборудване, обърнете се към местните власти или търговеца.

Вносител за България: „ВАЛЕРИЙ С и М ГРУП“ АД

София, бул. Ботевградско шосе 44

Тел. :02/ 942 34 00

Факс: +359 2 942 34 40

www.valerii.com

TOPEX

GRAPHITE



ИНСТРУКЦИЯ ЗА УПОТРЕБА

КЪРТАЧ

900 W

КАТАЛОЖЕН № 59G859



- Преди включване в източник на електричество, проверете дали напрежението отговаря на означеното на уреда.
 - Ако използвате кабелна макара, развийте целия кабел. Минималното сечение на металните проводници на използвания кабел трябва да е 1.0 mm².
 - Ако използвате ударно-пробивната бормашина на открито, използвайте удължител тип H07RN-F 3G със сечение на проводниците 1.5 mm² и влагоустойчив контакт.
 - Използвайте детектори за вградени метални жици, водопроводи и газопроводи.
 - Редовно проверявайте техническото състояние на ръкохватката, проверете за следи от износване или други повреди.
 - Никога не започвайте ударна операция, ако ударно-пробивната бормашина не е допряна до работната повърхност (стена, таван и т.н.).
 - Вибрациите от ударно-пробивната машина са вредни за ръцете. Ограничете излагането на вибрации.
- Винаги използвайте защитно облекло при работа с ударно-пробивна машина; използвайте предпазни ръкавици, стабилни обувки, очила, антифони и маска за лицето. Дръжте ударно-пробивната машина, докато работи, с две ръце и пазете равновесие

СЪДЪРЖАНИЕ НА КУТИЯТА

- 1 – твърдо куфарче

1 – ударно-пробивна машина

3 – бургии с накрайник тип SDS

2 – длета (щанцовани и плоски)
- 2 – резервни четки за електродвигателя

1 – инструмент за измерване на дълбочина

1 – преграда за прах

1 – масльонка

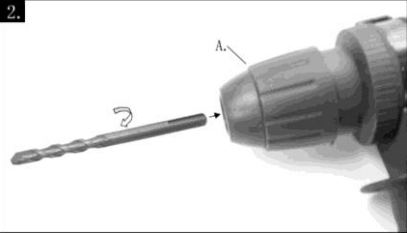
УДАРНО-ПРОБИВНА БОРМАШИНА –	ТЕХНИЧЕСКИ ХАРЕКТЕРИСТИКА –
Захранване:	230 V AC, 50 Hz
Консумация на енергия:	900 W
Скорост на въртене на шпиндела при свободен ход:	700 min-1
Честота на удара:	2600 min-1
Максимален пробивен диаметър:	- в бетон: 28 mm - в метал: 13 mm - в дърво: 40 mm
Тегло:	5.5 kg

Акустично налягане: Lp = 96.6,0 dB(A), в съответствие с PN-EN-50144-1.
Сила на звука: Lw = 109,6 dB(A), в съответствие с PN-EN-50144-1.
Тежест на вибрационното ускорение: 13.5 m/s².
Продуктът отговаря на изискванията на PN-EN-55014 Полския стандарт за EMI.

ПРЕДИ РАБОТА

- Проверете внимателно (с детектор) мястото, на което ще използвате ударно-пробивната машина. Уверете се, че там няма електрически проводници, водопровод или газопровод.
- Преди включване в източник на електричество, проверете дали напрежението отговаря на написаното на уреда.

1. Монтиране и смяна на работен инструмент (фиг.2)

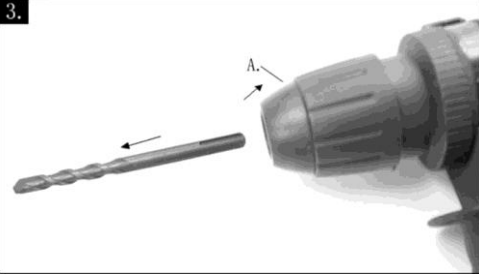


Електрическата ударно-пробивна машина е конструирана да работи с инструменти с накрайник тип SDS.

- Преди употреба, почистете уреда и инструментите. Смажете инструментите с тънък слой смазка.
- Издърпайте назад патронника (поз. А, фиг. 2) и задръжте.
- Пъхнете накрайника на инструмента, като едновременно го завъртите до края на патронника. Инструментът трябва да се захтепи и блокира автоматично.

- Проверете дали инструментът е фиксиран здраво.

2. Изваждане на работния инструмент (фиг. 3)

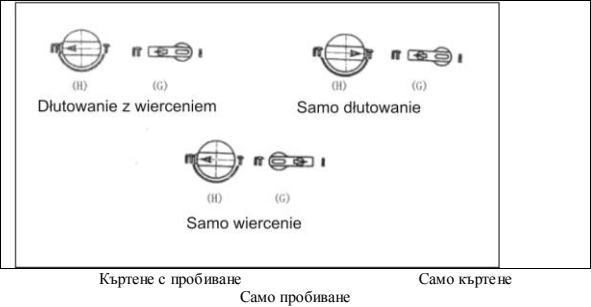


Издърпайте назад патронника (А), задръжте и извадете работния инструмент.
Отворете мястото за поставяне на уреда за измерване на дълбочина и поставете уреда на мястото за него. Настройте позицията и затегнете.

3. Преграда за прах (фиг. 6)



режим при къртене. За да го направите, поставете ключ (G) и ключа за избор на режим (H) както е показано на схемата.



Важно!

Пробиването с удар изисква малък натиск върху устройството. Прекомерният натиск натоварва излишно мотора. Техническото състояние на инструмента трябва да се проверява редовно. Ако е нужно, инструментите трябва да се заточват или сменят.

Преди работа с ударно-пробивната машина вертикално, над главата Ви, поставете преградата за прах.

4. Изключване на ударния режим, изключване на пробивния режим.

Електрическата ударно-пробивна машина има система, която изключва ударния режим и осигурява гладко пробиване. Възможно е и изключване на пробивния РЕМОНТ И РАБОТА

- Преди ремонт на ударно-пробивната бормашина, изключете от контакта
- Машината трябва винаги да се поддържа чиста.
- Не използвайте разяждащи вещества за почистване на пластмасовите елементи на машината.
- След като приключите работа, издухайте ударно-пробивната бормашина със сгъстен въздух (максимум 3 bar) за да отстраните праха, особено вентилационните отвори на капака на мотора.
- Редовно проверявайте състоянието на четките на електромотора (ако са мръсни или много износени могат да предизвикат прекалено искрене и да доведат до намаляване на скоростта на въртене на шпиндела).
- Четките на мотора винаги трябва да се сменят едновременно и двете.