

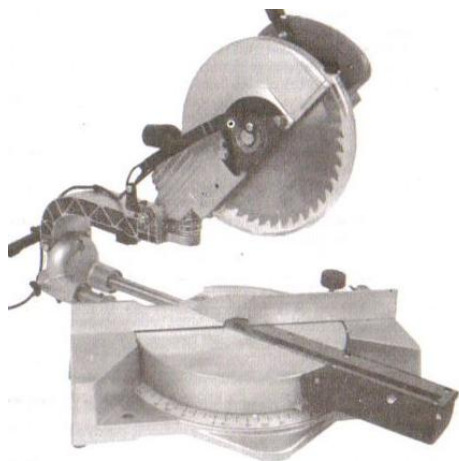
ГРАФИТ

НАСТОЛЕН ЦИРКУЛЯР С ЛАЗЕРЕН
ВОДАЧ

Инструкция за експлоатация на настолен циркуляр с лазерен водач

1800 W

Каталожен номер 59G808



Общи условия за безопасност:

Много внимателно трябва да се прочетат следните инструкции. Неспазването на някои от тях може да причини токов удар и други сериозни последствия.

1. Безопасност на работното място

А. На работното място трябва да има ред и добро осветление, липсата им може да предизвика злополука

Б. Не бива да се работи с уреда при наличието на леснозапалими вещества.

В. В близост до уреда да не се допускат деца и наблюдатели.

2. Електрическа безопасност

а. Щепселите трябва да отговарят на контактите, не бива де се преработват и променят самоволно.

б. Да се избягва допирането до заземени повърхности като тръби, отоплителни уреди, хладилници, печки

в. Уредът да не се излага на дъжд или влага

г. Да не се претоварват превключвателните кабели. Последните да не се използват за пренасяне на уреда, да не се издърпват със сила от контакта. Да се държат настрана от източници на топлина, от масла, от остри или подвижни части.

д. Когато се работи с уреда на открито, да се използват специални удължители.

3. Лична безопасност

а/ по време на работа с уреда трябва да сме внимателни, не бива да работим с уреда в състояние на умора или под влиянието на алкохол или лекарства

б/ трябва да ползваме предпазно оборудване и винаги да слагаме защитни очила.

в/ да избягваме случайното включване. Преди да включим уреда в мрежата трябва да се уверим, че изключвателят е в позиция 'изключен'.

г/ преди включване на уреда трябва да отстраним всички гаечни ключове.

д/не бива да надценяваме възможностите си. Трябва да пазим добро равновесие.

е/ необходимо е подходящо облекло. Широки дрехи или бижута са нежелани. Да пазим косата си, дрехите и ръкавиците далеч от подвижните части на уреда.

ж/ ако уредът е приспособен за включване на външен адаптер на прахосмукачка, трябва да се уверим, че е прикрепен правилно и правилно се използва.

4. Употреба и грижа за електроуред

а/ не бива да го претоварваме. Трябва да се ползва само по предназначение.

б/ не бива да го ползваме, ако няма ключ за автоматично изключване в случай на претоварване или висок ток.

в/ преди всеки ремонт, смяна на частите или складиране трябва да го изключим от ел.захранването.

г/ Уредът трябва да се съхранява далеч от деца и да не се разрешава неопитни лица да боравят с него.

д/ Трябва да проверяваме дали подвижните части на уреда не са разхлабени. Ако има повреди, трябва да ги отстраним преди употреба.

е/ Режещите инструменти трябва да са наострени и чисти.

ж/ електроуредът, оборудването и работните инструменти трябва да се използват по предназначение и спазвайки инструкциите.

5. Ремонт

а/ ремонтът се извършва единствено от квалифициран специалист и използвайки оригинални резервни части.

Допълнителни инструкции за безопасното ползване на настолния циркуляр с лазерен водач

1. Циркулярът служи само за рязане на дърво или дървоподобни плочи със средна твърдина

2. Винаги да поставяме подходящ режещ диск и да не използваме употребявани такива
3. не бива да се режат малки парчета материал. Да не ползваме триона, когато му липсват някакви елементи
4. трябва да проверяваме дали диска е правилно закрепен върху шпиндела на триона.
5. преди започване на работа трябва да изчакаме няколко секунди докато диска почне да работи на пълни обороти.

Важно! Никога не бива да се гледа право към лазерната светлина, нито лъчът ѝ да се насочва към друг човек. Лазерната светлина е особено опасна за зрението.

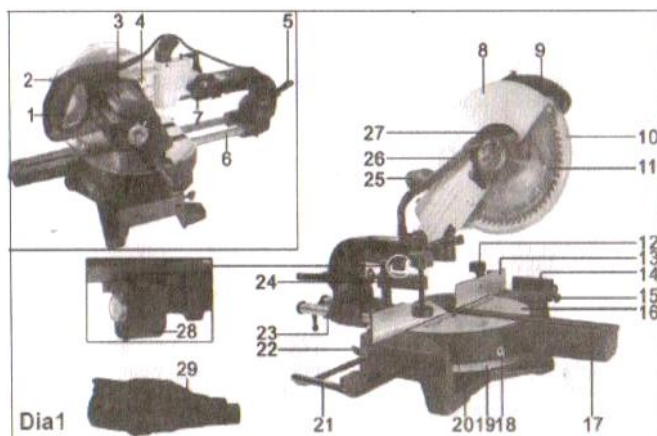


Рис. 1.

1. главен превключвател
2. предпазител
3. корпус на двигателя
4. лост на блокировка на режещия диск
5. лост на блокировка на наклонна на главата
6. водач
7. шарнирен болт на блокировката на главата и предпазен чоп
8. постоянна обвивка
9. ръкохватка
10. подвижна предпазна обвивка
11. режещ диск на триона

12. ключ за блокировка на оборота на масата
13. водеща опорна летва
14. опорна летва
15. ключ за блокировка на опорната летва
16. обратна маса
17. плоча с разрез
18. показател за фиксиране на ъгъла
19. ъглова скала за поставяне на масата
20. монтажнен отвор
21. издърпващ се удължител на масата
22. ключ за блокировка на издърпващия се удължител на масата
23. ключ за блокировка на водача
24. отвесен анкер
25. адаптер за отвеждане на прах
26. връзка на подвижната обвивка
27. обвивка на плоча
28. лазерен генератор
29. торбичка за събиране на прах

Технически данни

Напрежение	230 V 50 Hz
Мощност	1800 W
Оборотна скорост на празен ход	5000 мин
Обсег на оборота на масата	0-45 град./вляво
	0-45 град./вдясно
обсег на наклона на главата на триона	0-45 град.
Макс. Обсег на пресичане	диаметър 305 x 75 мм
Дължина на лазерна светлина	650 нм, клас 2
Емисия на шума	Л _{па} =92,5 дБ/А/ Л _{ва} =105,5 дБ/А/
Ниво на вибрациите	1.090 м/с
Клас на изолация	II
Тегло	18 кг

Параметри на режещия диск

Външен диаметър		254 мм
Брой на зъбците	40	
Вътрешен диаметър		25,4 мм

Акcesoари

- 1 торбичка за прах
- 1 основен ключ
- 1 отвесен анкер
- 2 батерии 1,5 V AA (трайност до 10 часа работа)
- 1 чифт въглени четки
- 2 x удължители за маса
- 1 x опорна летва

Възможности за работа

Наклон/диагонал	45/45 градуса	210x50 мм
Наклон/диагонал	45/90	210x75
Наклон/диагонал	0/45	305x50
Наклон/диагонал	0/90	305x75

Прецизно рязане, с лазер

Наклон/диагонал	45/45	210x50
Наклон/диагонал	45/90	210x75
Наклон/диагонал	0/45	305x50
Наклон/диагонал	0/90	305x75

Преди монтажа трябва да се прочете инструкцията.

Отвор за прахосмукачка

- за да избегнем натрупването на праха и да гарантираме максималната ефективност на работа трябва да монтираме торбичка за прах като поставим адаптера за прах върху горния диск на обвивката (рис.2)



Рис. 2

Издърпващ се удължител на маса

- за да инсталираме удължителите, поставяме краищата им в отворите намиращи се от двете страни на основата на триона. Подпорите монтираме с помощта на анкерни болтове, които се намират на предния ръб на основата (рис. 3а и 3б)

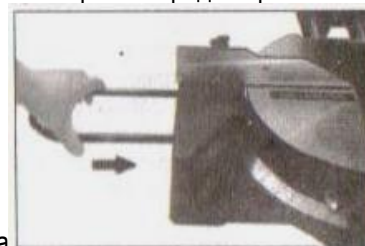


Рис. 3а



рис. 3б

Отвесен анкер

1. може да бъде монтиран на всяка страна на режещия диск и може напълно да се приспособи към размера на рязания материал (рис.4а).
2. трионът не може да работи ако не е използван отвесен анкер.
3. проверяваме дали са стегнати ключовете, укрепващи анкера (рис.4б).



рис. 4а

рис. 4б



Рис. 5а

рис. 5б



Опорна летва (рис. 5а и рис. 5б)

Тя е доставяна заедно с издърпващия се удължител и е полезна като ограничител за повтарящото се рязане на материала на еднакви парчета. Може да се монтира от всяка страна на основата на триона.

1. слагаме летвата върху прътите на удължителите, а краищата на прътите поставяме в отворите от двете страни на основата, регулираме дължината на удължителите и стягаме ключа определящ опорната летва.
2. закрепваме удължителите завинтвайки ключа на блокировката, който се намира на предната стена на основата на триона.

Внимание! Материалът да бъде закрепен така, че да не пречи на работата на триона. Преди да бъде включен триона главата му преместваме в долно положение, за да се уверим, че главата и обвивката на режещия диск имат свобода на движението.

- Искрите по време на работа са нормално явление.
- Преди започване на работата трябва да се уверим, че настолния циркуляр се намира на нивото на стабилната повърхност на масата, което ще осигури безопасна работа.

Освобождаване на главата

По време на транспорт или съхранение главата е блокирана в долно положение и за да се освободи натискаме я надолу и изваждаме блокиращия чоп, после завъртаме наляво или надясно и я блокираме в подходящо положение за работа (рис.6)



Началото на рязане (рис. 7 и 8)

- отблокираме обвивката на диска изваждайки блокиращия чоп и завъртаме до 90 градуса вляво за установяване на положението му.
- С палеца натискаме предпазителя (намиращ се в ръкохватката), натискаме главния превключвател и изчакваме пълната скорост на циркуляра на празен ход. Когато постигне макс. скорост може да се реже.



Рис. 7
Dia8

рис. 8



Рязане на парчета

- това става в случай на тесни участъци от материала, в тази ситуация блокировката на водача е стегната до край, а секцията на главата се премества надолу.



Внимание! Недостатъчното завинтване на блокировката може да причини внезапно преместване на режещия диск на горната повърхност на материала, което е опасно за оператора, тъй като парчето от материала може да го удари.

Напречно рязане (рис. 11)

Такъв вид рязане обикновено се използва за рязане на широки парчета материал. Тогава блокировката е освободена, а главата се премества към оператора и се накланя докато докосне материала, после се премества докато го среже.

Внимание! Никога не бива да режем придвижвайки главата към себе си. Дискът би могъл да се качи върху рязания материал, който може да удари оператора.



Рис. 11

Рязане по диагонал (рис. 12,13)

- Трионът може да бъде наклонен до 45 градуса на ляво или надясно, което му позволява да реже , в зависимост от размерите на материала. Масата

може да се върти до 45 градуса вляво/вдясно за да осъществи рязането по диагонал.

- за по-голямо удобство трионът има резки, които му позволяват на бързо и точно фиксиране на подходящ ъгъл за работа (вляво 45, 30, 22.5, 15, 0), надясно (15, 22.5, 30, 45).

1. освобождаваме блокировката и завинтваме наляво

2. поставяме триона в положение на искания ъгъл и завинтваме надясно.



Рис. 12

рис. 13



Рязане под ъгъл използвайки наклона на главата (рис 14 ,15)

Трионът може да бъде наклонен от 90 на 45 градуса. При такова положение може да реже напречно в зависимост от ширината на материала. Главата може да се отклонява само наляво до 45 градуса.



Рис. 14

рис. 15



Рязане по диагонал с наклон на главата (рис. 16)

Тази операция е възможна при едновременния оборот на масата и наклона на главата (рис. 13,15).

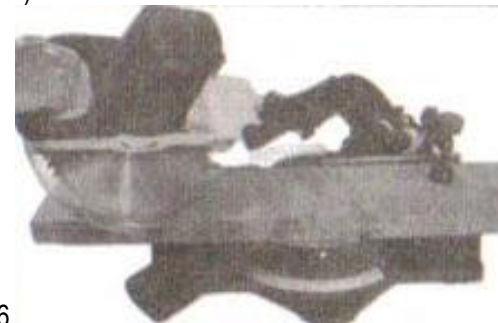


Рис. 16

Използване на генератора на лазера (рис.19)

1. Генераторът служи за по-прецизно рязане. Най-напред трябва да се уверим, че има поставени батерии, а за да ги сложим отваряме капака на сандъчето за батериите и поставяме там 2 батерии по 1,5 V тип AAA (към доставката) и отново го затваряме (рис. 17,18).

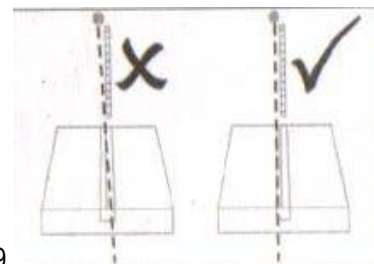


рис. 19

рис. 20

Внимание! – да се спазва съответното поставяне на батериите (полусите)

3. за използване на генератора го включваме и тогава започва да свети червена линия. Режим по нея.
4. **Внимание!** Образуваият се прах може да спре излъчването на светлината, затова от време на време го почистваме.



Регулиране на лазера.

Лазерът е фиксиран фабрично, но когато лъчът му не съвпада с линията за рязане може да се регулира отново.

Внимание! Ръцете и пръстите да се държат далеч от режещия диск! Докато регулираме генератора трионът трябва да е изключен.

За регулиране посоката на лазерния лъч действаме по следния начин:

1. включваме лазера
2. линията му трябва да е успоредна с резката върху дървото (рис.19)
3. ако линията не е успоредна, разхлабваме винта на генератора (рис.20) и въртим генератора докато червената линия се покрие с резката върху материала.
4. завинтваме генератора

Обслужване и поддръжка

Прецизно нагласяване на ъглите.

Въпреки ,че машината е фиксирана от производителя добре е да се провери ъгъла на масата, който би могъл да се измести по време на транспорта. Поставяме масата на 0 градуса и затягаме блокировката, с уреда за измерване на ъгли проверяваме дали водачът е поставен перпендикулярно спрямо режещия диск, както е на рис. 21, 22. По същия начин проверяваме ъгъла на диска спрямо масата, чрез затягащ винт. Проверяваме също наклона на 45 градуса.



Рис.21,22

Рис. 23 и 24



Смяна на режещ диск.

Изключваме от захранването, отвинтваме долния болт. От лявата страна леко да се освободи друг винт горе вдясно откъм страната на обвивката. После да се хлъзне по посока на изреза и да се обърне диска за да се постави обвивката, обезопасяваща горната обвивка на диска. (рис. 25, 26). Натискаме копчето на блокировката на диска и го обръщаме докато се освободи, а след това с основния ключ се вади укрепващия болт и се премахва външната подложка (рис.27).

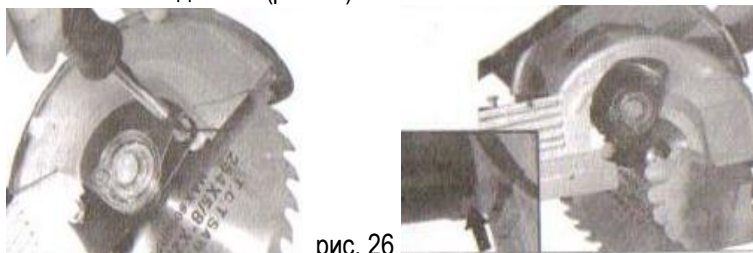


Рис. 25

рис. 26

Внимание! Обезопасяващия болт има ляв нарез.

Вадим диска (рис. 28). Препоръчваме да сложите здрави ръкавици. Премахват се всякакви замърсявания от чопа на шпиндела и от укрепващите подложки. За да монтираме диска обратно правим всичко по обратния ред.



Рис. 27

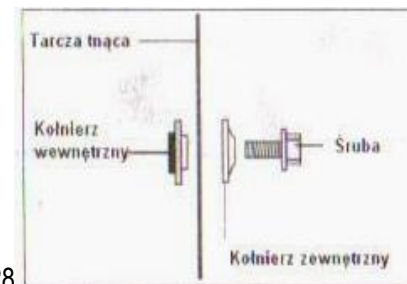


Рис. 28

Пренасяне на триона.

1. Най-важното главата да е обезпечена в крайно долно положение.
2. лоста на блокировката на оборотната маса, ключа на блокировката на главата и други елементи трябва да са добре стегнати.
3. Повдигайки, хващаме го за транспортната дръжка.