



Старите електрически устройства не бива да се третират като обикновен отпадък. Изхвърлянето или рециклирането на части от тях трябва да става на места със съответното оборудване. За информация за събирането и използването на старо електрическо оборудване, обърнете се към местните власти или търговеца.

TOPEX

GRAPHITE



ИНСТРУКЦИЯ ЗА УПОТРЕБА

БОРМАШИНА УДАРНА

810 W

КАТАЛОЖЕН № 58G708

СПЕЦИАЛНИ ПРАВИЛА ЗА БЕЗОПАСНОСТ ЗА РАБОТА С ЕЛЕКТРИЧЕСКА УДАРНО-ПРОБИВНА БОРМАШИНА

- Преди включване в източник на електричество, проверете дали напрежението отговаря на означеното на уреда.
- Ако използвате кабелна макара, развийте целия кабел. Минималното сечение на металните проводници на използвания кабел трябва да е 1.0 mm^2 .

Ако използвате ударно-пробивната бормашина на открито, използвайте удължител тип H07RN-F 3G със сечение на проводниците 1.5 mm^2 и влагоустойчив контакт.

- Използвайте детектори за вградени метални жици, водопроводи и газопроводи.
- Редовно проверявайте техническото състояние на ръкохватката, проверете за следи от износване или други повреди.
- Никога не започвайте ударна операция, ако ударно-пробивната бормашина не е допряна до работната повърхност (стена, таван и т.н.).
- Вибрациите от ударно-пробивната машина са вредни за ръцете. Ограничете излагането на вибрации.
- Винаги използвайте защитно облекло при работа с ударно-пробивна машина; използвайте предпазни ръкавици, стабилни обувки, очила, антифони и маска за лицето.
- Дръжте ударно-пробивната машина, докато работи, с две ръце и пазете равновесие.

СЪДЪРЖАНИЕ НА КУТИЯТА

- | | |
|----------------------------|--|
| 1 – твърдо куфарче | 2 – резервни четки за електродвигателя |
| 1 – ударно-пробивна машина | 1 – инструмент за измерване на дълбочина |
| 3 – бургии с накрайник | |

Акустично налягане: $L_p = 96 \text{ dB(A)}$

Тежест на вибрационното ускорение: $A_w = 3,2 \text{ m/s}^2$

Сила на звука: $L_w = 107 \text{ dB(A)}$

УДАРНО-ПРОБИВНА БОРМАШИНА – ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКА

Захранване:	230 V AC, 50 Hz
Консумация на енергия:	810 W
Скорост на въртене на шпиндела при свободен ход:	0-1000 min^{-1}
Честота на удара:	0-2800 min^{-1}
Обхват на патроника	13mm
Тегло:	~2,8kg

ЗАПОЧВАНЕ НА РАБОТА

Проверете внимателно (с детектор) мястото, на което ще използвате ударно-пробивната машина. Уверете се, че там няма електрически проводници, водопровод или газопровод.

Преди включване в източник на електричество, проверете дали напрежението отговаря на написаното на уреда.

Пъхнете накрайника на инструмента, като едновременно го завъртите до края на патронника. Инструментът трябва да се зацепи и блокира с помощта на ключа.

Проверете дали инструментът е фиксиран здраво.

От съображения за сигурност, винаги ползвайте допълнителната дръжка при работа с ударно-пробивната машина. Възможно е да се завърти допълнителната дръжка преди фиксиране за тялото на машината, което позволява да се избере най-удобната позиция за извършваната операция. След като изберете най-добрата позиция, завъртете дръжката, за да я фиксирате към тялото на машината. Отворете мястото за поставяне на уреда за измерване на дълбочина и поставете уреда на мястото за него. Настройте позицията и затегнете. Електрическата ударно-пробивна машина има система, която изключва ударния режим и осигурява гладко пробиване. Възможно е и изключване на пробивния режим.

РЕМОНТ И РАБОТА

Преди ремонт на ударно-пробивната бормашина, изключете от контакта

- Машината трябва винаги да се поддържа чиста.
- Не използвайте разяждащи вещества за почистване на пластмасовите елементи на машината.
- След като приключите работа, издухайте ударно-пробивната бормашина със стъстен въздух (максимум 3 bar) за да отстраните праха, особено вентилационните отвори на капака на мотора.
- Редовно проверявайте състоянието на четките на електромотора (ако са мръсни или много износени могат да предизвикат прекалено искрене и да доведат до намаляване на скоростта на въртене на шпиндела).
- Четките на мотора винаги трябва да се сменят едновременно и двете.



Важно!

Пробиването с удар изисква малък натиск върху устройството. Прекомерният натиск натоварва излишно мотора. Техническото състояние на инструмента трябва да се проверява редовно. Ако е нужно, инструментите трябва да се заточват или сменят.