



Старите електрически устройства не бива да се третираят като обикновен отпадък. Изхвърлянето или рециклирането на части от тях трябва да става на места със съответното оборудване. За информация за събирането и използването на старо електрическо оборудване, обърнете се към местните власти или търговеца.

Вносител за България: „ВАЛЕРИЙ С и М ГРУП“ АД

София, бул. Ботевградско шосе 44

Тел. :02/ 942 34 00

Факс: +359 2 942 34 40

www.valerii.com

TOPEX

GRAPHITE



ИНСТРУКЦИЯ ЗА УПОТРЕБА

ЦИРКУЛЯР НАСТОЛЕН

800 W

КАТАЛОЖЕН № 59G828

Инструкция за обслужване на настолен циркуляр 800 W, 205 мм

Каталоген номер 59G828

Общи условия за безопасност:

Много внимателно трябва да се прочетат следните инструкции. Всякакви дефекти могат да причинят токов удар.

1. Работно място

A. На работното място трябва да има ред и добро осветление, липсата им може да предизвика злополука

Б. Не бива да се работи с уреда при наличието на леснозапалими вещества

В. В близост до работа с уреда не бива да има деца или наблюдатели

2. Електрическа безопасност

a. Щепселите трябва да пасват на контактите, не бива де се преработват и да се нагласяват

б. Трябва да се избягва докосването на заземните повърхности, такива като тръби, отоплителни уреди, хладилници, печки

в. Не бива уреда да се излага на дъжд или на влага

г. да не се претоварват преключвателните кабели. Тези кабели да не се използват за пренасяне, да не се издърпват от контакта. Да се държи далеч от източници на топлина, масла, остри или подвижни части.

д. Когато се работи с уреда на чист въздух трябва да се използват специални удължители за работа на чист въздух.

3. Лична безопасност

a/ по време на работа с уреда трябва да сме наблюдателни и внимателни, не бива да работим с уреда в състояние на умора или под влиянието на алкохол или лекарства

б/ трябва да ползваме предпазно оборудване и винаги да слагаме защитни очила.

в/ да избягваме случайното включване. Преди да включим уреда в мрежата трябва да се уверим, че изключвателят е в позиция – изключен.

г/ Преди включването на уреда трябва да отстраним всички гаечни ключове.

д/не бива да надценяваме възможностите си. Трябва да се държим уверено и запазвайки равновесие.

е/ Трябва да сме облечени подходящо. Да не слагаме широки дрехи или бижута. Да пазим косата си, дрехите и ръкавиците далеч от подвижните части на уреда.

ж/ Ако уредът е приспособен за включване на външен адаптер на прахосмукачка, трябва да се уверим, че са прикрепени правилно и правилно се използват.

4. Употреба и грижа за електроуред

a/ не бива да го претоварваме. Трябва да се ползва специален уред за съответната работа.

б/ не бива да го ползваме, когато няма ключ, който автоматично изключва уреда при претоварване или висок ток.

в/ преди всеки ремонт, смяна на частите или складиране трябва да го изключим от ел.захранването.

г/ Уредът трябва да се съхранява далеч от децата и да не се разрешава боравене с него на неопитни лица.

д/ Трябва да проверяваме уреда, дали подвижните му части не са разхлабени, дали всичко е на ред. Ако има повреди, трябва да ги отстраним преди употреба.

е/ Режещите инструменти трябва да са наострени и чисти.

ж/ електроуредът, оборудването и работните инструменти трябва да се използват с точното им предназначение и спазвайки инструкциите.

5. Ремонт

a/ ремонтът се извършва единствено от квалифициран специалист използвайки оригиналните резервни части.

Допълнителни инструкции за безопасното ползване на настолния циркуляр

1. Работим само с режещи дискове препоръчани от производителя

2. Проверяваме дали избраният диск е подходящ за даден материал

3. Трябва да се вземат лични предпазни мерки

- да се ползват очила, маски, наушници, ръкавици

4. Не бива да се ползват дискове направени от бързорешеща стомана (HSS)

5. Винаги заедно с циркуляра съхраняваме и изтласквача.

6. Безопасна работа с циркуляра:

◆ материалът да се придвижва към циркуляра с помощта на изтласквача

◆ винаги да ползваме правилно поставен разпределящ клин

◆ винаги да ползваме съответно регулирана горна обвивка на диска

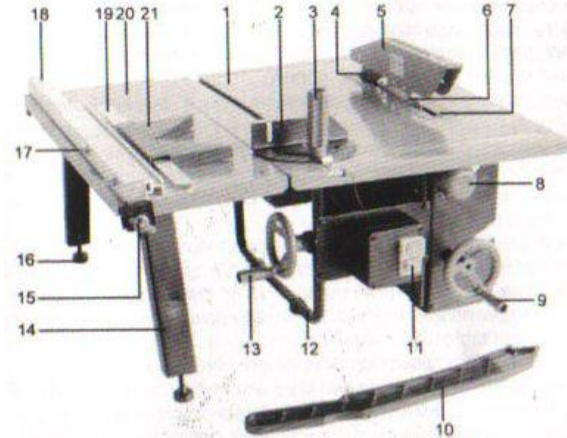
◆ със циркуляра не бива да се правят жлебове

◆ трябва да спазваме указанията в таблиците посочващи избора на скорости на шпиндела в зависимост от вида на рязания материал

◆ трябва да се ползват режещи дискове, за които допустимата максимална скорост е по-голяма от максималната оборотна скорост на шпиндела на циркуляра.

◆ По време на транспорта горната част на режещия диск трябва да е покрита.

Елементи на управление и конструкция



1. маса на циркуляра	12. рама на основата
2. напречна опорна летва	13. котче за регулиране на наклона
3. блокада на напречна опорна летва	14. подпора на масата
4. разпределящ клин	15. котче за блокада наводача
5. обвивка на режещ диск	16. регулируема пета
6. режещ диск	17. закрепващ винт на водача
7. вложка на масата	18. надлъжна опорна летва
8. блокада на наклона (от двете страни)	19. водач на опорната летва
9. котче за регулиране на височина	20. удължение на ширината на масата
10. изтласквач	21. регулируем анкър
11. главен превключвател	

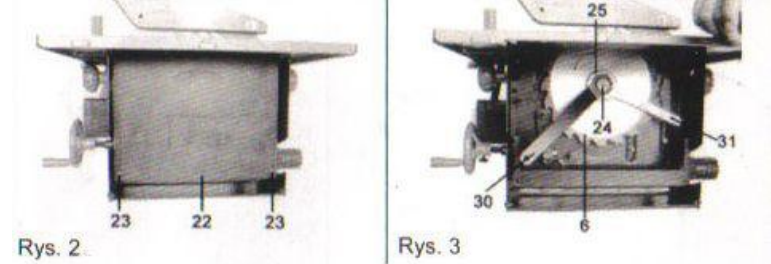
Преди да започнем работа с настолния циркуляр

1. Машината трябва да бъде поставена здраво върху работната маса.
2. Трябва да се закрепят всякакви обвивки и предпазни елементи
3. Режещият диск трябва да има пълна свобода за обратното движение
4. При рязане на употребявано по-рано дърво трябва да се уверим, че в него няма опасни елементи, като гвоздеи, болтове и др.
5. преди да пуснем в движение уреда трябва да се уверим, че режещия диск е закрепен правилно и подвижните елементи имат свобода на движение
6. преди работа да се уверим, че данните върху информационната таблица на уреда отговаря на действителните параметри на ел.захранването.

Монтаж на настолния циркуляр

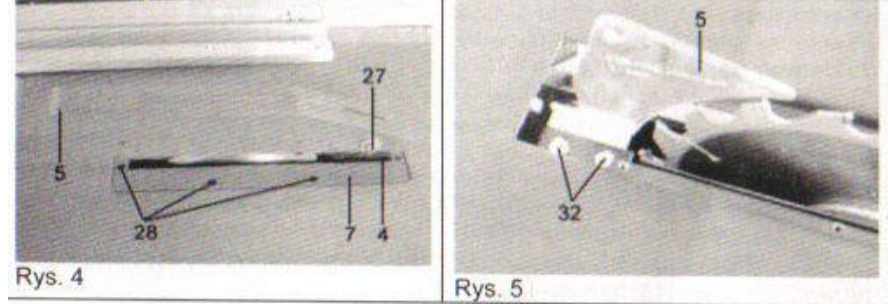
1. Монтиране на удължителя на масата (виж рис.1)
1/ удължителят на маса (20) може да се монтира от дяво или от дясно на масата (1)
2/ да се отместят на долу подпорите на удължителя (14)
3/ да се регулират петите на подпорите (16) така, че повърхността на удължителя (20) да бъде на нивото на маса (1)
4/ да се постави напречната опорна летва (2) в жлеба на маса (1).
2. Монтаж на режещия диск (рис. 2 и 3)
Внимание! Уреда да бъде изключен от ел.мрежата!
1/ да се разхлаби закрепването на капака на резервоара за стърготини (22) като отвием закрепващите болтове (23) и ги дръпнем нагоре.
2/ да се отбие нипела (24) с очков ключ (30) блокирайки едновременно външната яка (25) с плосък ключ (31).
3/ **Важно! Нипела се завърта по посока, по която се движи диска (6)**
4/ сваляме външната яка (25) и демотирираме стария диск (6) издърпвайки го на- долу по вътрешната яка.
5/ да се почисти вътрешната яка
6/ да се монтира новия диск действайки по обратен ред.

Важно! Да се обърне внимание на подходящата посока на оборотите на диска (виж стрелката върху диска).



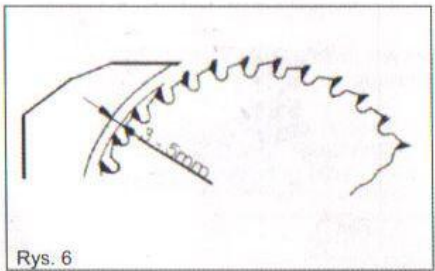
3. Настройка на разпределителния клин (рис. 4 до 6)

- 1/ да се демотира обвивка на режещия диск (5) (виж т.4)
- 2/ да се демотира втулка на масата (7) (виж т.5)
- 3/ да се разхлабят двата болта (32)
- 4/ да се постави разпределителния клин (4) така, че разстоянието между режещия диск (6) и него да е равна на 3-5 мм (виж рис.6)
- 5/ Клинът трябва да се намира точно на надлъжната ос на режещия диск (6)
- 6/ да се затегнат болтовете (32)
- 7/ настройката на клина се прави след всяка смяна на диска.



4. Монтаж на обвивка на режещия диск (рис.6)

- 1/ да се постави разпределителния клин в крайно горно положение
- 2/ поставяме обвивката на диска (5) върху разпределителния клин (4) и регулираме положението ѝ
- 3/ поставяме болт (27) в отвора на обвивката (5) и в клина и го предпазваме с нипела.
- 4/ демонтажът става по обратния ред



5. Смяна на втулката на масата (рис.4)

- 1/ изваждат се болтовете (28)
- 2/ демонтира се обвивката на режещия диск (5) (виж т. 4)
- 3/ изважда се употребена втулка (7)
- 4/ поставя се нова втулка действайки по обратен ред.

Работа с настолен циркуляр

1. Главен превключвател (виж рис.1)

Включването става с натиска върху зеления бутон „I“, а изключването – с червения “0”

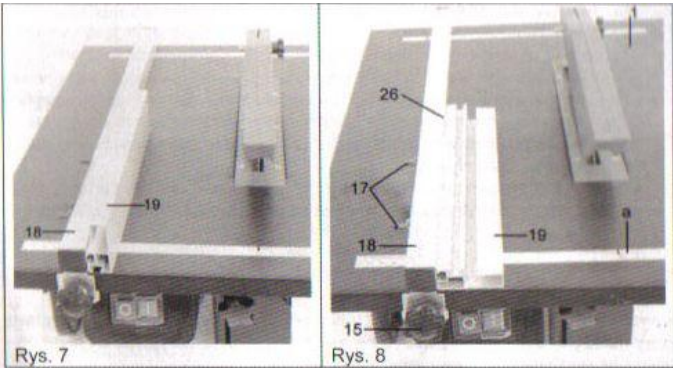
2. Надлъжна опорна летва

- 1/ височина на опора (рис. 7 и 8)
- надлъжната опорна летва (18) заедно с има две водещи повърхности
- за дебели материали използваме летва на опорния водач (19) поставена така, както е видно на рис. 7, а за тънки материали я поставяме като на рис. 8.
- За да сменим височината на опора трябва да разхлабим два болта (17) и да извадим водача на летвата (19) от жлеба (26)

- Обръщаме довача на летвата (19) с 90 градуса, наляво или надясно, в зависимост от желаната височина на опора и отново го поставяме в жлеба (26)

- Завинтваме болтовете (17).

2/ Дължината на опора (рис. 7 и 8).



За да предотвратим заклещването на обработваемия материал винаги трябва да доближим водача на опорната летва (19) до предната част на масата (1) и да го закрепим с два болта (17).

3/ Рязане на определена ширина (рис.8)

- Надлъжна опорна летва (18) винаги да се ползва при рязане на дърво по дължината му
- Преместваме летвата (18) на лявата или дясната страна на масата
- Летвата (18) може да бъде съответно настроена за подходящ размер с помощта на скалата гревирана върху масата (1).
- Завинтваме двете блокиращи кнопки (15) за да се закрепим надлъжната опорна летва (18).

3. Регулиране на дълбочината на рязането (рис.8)

- за да се увеличи дълбочината на рязане с диска (6) завъртаме копчето (9) наляво, а за да я намалим надясно.
- Избраната дълбочина можем да прочетем върху скалата
- С помощта на нипела можем да блокираме избраната дълбочина.

4. Регулиране на ъгъла на рязане (рис. 9 и 10)

- разхлабваме копчето на блокадата (8)
- настройваме на съответен ъгъл въртейки регулиращото копче (13)
- и отново завинтваме блокадата (8)

Операция рязане

След приключването на всяко регулиране се препоръчва пробно рязане. След включването на циркуляра изхваща малко, докато режещият диск постигне максималната оборотна скорост, на празен ход.

1. Прерязване на тесни участъци (по-малко от 120 мм ширина) рис. 11

- 1/ нагласяме надлъжната опорна летва (18) на съответната ширина на рязания материал
- 2/ материала го движим с двете ръце в непосредствена близост до диска (6) и винаги ползваме изтласквач (10), който е в доставката.
- 3/ винаги преместваме материала до края на разпределителя клин (4). **Внимание! При къси парчета от самото начало си служим с изтласквача.**

2. Рязане на изключително тесни ивици материал (по-малко от 30 мм ширина –рис. 12)

- 1/ настройваме надлъжната опорна летва (18) на съответната ширина на материала
- 2/ използваме парче материал за притискане на рязания материал към водача (19) на опорната

летва (18) и изтласквача (10) за преместване на материала до края на разпределителя клин (4).

3. Рязане под ъгъл 45 градуса на малки парчета материал (рис. 13.)

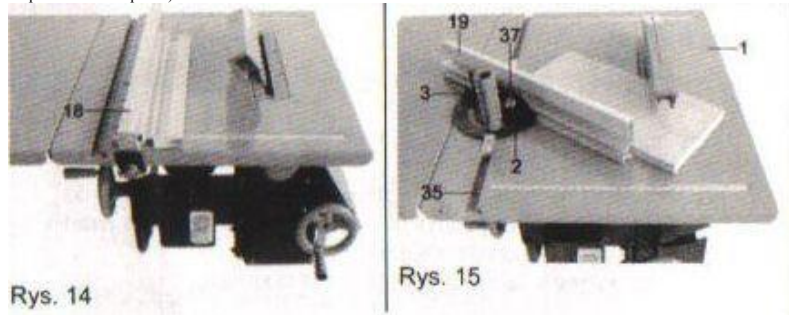
В тези случаи винаги ползваме надлъжна опорна летва (18) и ъгломер (21) или напречна опорна летва (2).

- 1/ монтираме ъгломер (21) върху надлъжната опорна летва (18)
- 2/ регулираме надлъжната опорна летва (18) на съответната дължина на материала и закрепваме
- 3/ поставяме материала в ъгломера (21)
- 4/ включваме циркуляра и придвижваме ъгломера (21) заедно с материала по дължина на надлъжната опорна летва (18) към режещия диск (6)
- 5/ изключваме циркуляра след завършеното рязане.

4. Рязане под ъгъл (наклонена маса) рис. 14

При тази операция винаги използваме надлъжна опорна летва (18).

- 1/ настройваме масата за съответния наклон (т.4 от раздела за работа с циркуляра)
- 2/ придвижваме материала по дължината на надлъжната опорна летва (18). Виж също т. 1 и 2 от раздела за работа със циркуляра в зависимост от ширината на материала).



5. Рязане с използване на напречна опорна летва (рис. 15)

- 1/ поставяме напречната опорна летва (2) в жлеба (35) на масата (1)
- 2/ разхлабваме блокадата (3) на опорната летва и я поставяме под съответен ъгъл
- 3/ затягаме блокадата (3)
- 4/ допираме напречната опорна летва към режещия диск
- 5/ разхлабваме затягащото копче (37) и преместваме опорната летва по-нататък на разстояние ок. 2 см от режещия диск
- 6/ завиваме затягащото копче (37)
- 7/ отстраняваме напречната опорна летва назад и притискаме материала към водача на опорната летва (19)
- 8/ включваме циркуляра
- 9/ здраво притискайки материала към водача на опорната летва (19) придвижваме напречната опорна летва към режещия диск, за да извършим рязане.
- 10/ изключваме уреда след свършената работа.

Обслужване и поддръжка

1. редовно премахваме от уреда мръсотия и прах. Почистяваме го със сух працал или с въздушна струя.
2. Не прилагаме препарати за почистване
3. Настолният циркуляр не изисква допълнително смазване. Не бива да ползваме вода или химически средства
4. Циркуляра съхраняваме на сухо място
5. Винаги гледаме вентилационните щепнини да не са запушени

Технически данни

Напрежение	230 V, 50 Hz
Номинални данни на двигателя	800 W, S2, 30 min
Оборотна скорост на празен ход	2950 мин ⁻¹
Режещ диск	ø 205 x ø16 x 2,5 мм
Броят на зъбите на диска	20
Размерите на масата	513 x 400 x 2 мм
Размерите на удължит. на масата	513 x 200 x 2 мм
Макс.височина на ряз.материал	
под ъгъл 90 градуса	43 мм
макс.височина на материала	
под ъгъл 45 градуса	25 мм
вътрешен диаметър на	
прахосмукачка	35 мм
Тегло	21 кг
Нивото на акустичното налягане	83,0 dB/A/
Нивото на акустичната мощност	91,0 dB/A/
Нивото на вибрациите	<2,5 m/s ²

По време на работа със циркуляра се препоръчват специални предпазни очила, полумаска и наушници.