



ВАЛЕРИЙ С&М ГРУП АД

ИНСТРУМЕНТИТЕ В БЪЛГАРИЯ

RTRMAX[®] **ROTHER**

DIY TIG INVERTER WELDER

Original instruction



MODEL

RTM525

ORIGINAL INSTRUCTION MANUAL



e-mail: info@valerii.com www.valerii.com
Сервиз: тел. 02/ 942 34 70 (национален)

Централен офис: София 1517
кв. "Сухата река" бул. "Ботевградско шосе" 44
тел.: 02/ 942 34 00, факс.: 02/ 945 4634
GSM 0889/ 444 991

Пловдив, с.Труд 4199
ул. "Строевско шосе" 3
тел./факс 032/ 953 666
GSM 0885/ 808 003

Варна 9000, кв. "Владиславово"
бул. "Атанас Москов" 13
тел.: 052/ 504 514
GSM 0885/ 808 004

София 2227, кв. "Божурище"
бул. "Европа" 180, склад 33
тел.: 02/ 925 22 37
GSM 0889/ 334 692

Проверил: Р.Ч./24.03.2015г



e-mail: info@valerii.com www.valerii.com
Сервиз: тел. 02/ 942 34 70 (национален)

Централен офис: София 1517
кв. "Сухата река" бул. "Ботевградско шосе" 44
тел.: 02/ 942 34 00, факс.: 02/ 945 4634
GSM 0889/ 444 991

Пловдив, с.Труд 4199
ул. "Строевско шосе" 3
тел./факс 032/ 953 666
GSM 0885/ 808 003

Варна 9000, кв. "Владиславово"
бул. "Атанас Москов" 13
тел.: 052/ 504 514
GSM 0885/ 808 004

София 2227, кв. "Божурище"
бул. "Европа" 180, склад 33
тел.: 02/ 925 22 37
GSM 0889/ 334 692

Проверил: Р.Ч./24.03.2015г



DEVICE UNITS

1. Current Adjustment button
2. On / Off Button
3. Handle
4. Ventilation ranges
5. Argon welding cable connection
6. TIG welding cable connection
7. Torch Switch
8. Chasis connection point

TECHNICAL FEATURES

RTM525	
Voltage (V)	220V
Frequency (Hz)	50/60
Current(A)	19
Capacity(KVA)	4.2
No-Load Voltage(V)	64
1 Earth Current Range(A)	20-160
Argon Current Range (A)	5-200
Nominal Nominal Voltage (V)	18
Nominal Duty (%)	40
Efficiency(%)	85%
Insulation Class	F
Power Factor (Cos)	0.92
Type of Cooling	FAN
Degree of Protection	IP21

NOTE: THIS PRODUCT IS SUITABLE FOR AMATEUR USE

APPLICATION AND SERVICE LIFE

Thank you very much for using RTRMAX products. This manual tells you how carry on installation, debug, usage and maintenance to the TIG series electric welding machine, careful reading the manual will understand how to use the TIG series welding machine, reducing in operation error, and ensure the machine woke normally.



e-mail: info@valerii.com www.valerii.com
Сервиз: тел. 02/ 942 34 70 (национален)

Централен офис: София 1517
кв. "Сухата река" бул. "Ботевградско шосе" 44
тел.: 02/ 942 34 00, факс.: 02/ 945 4634
GSM 0889/ 444 991

Пловдив, с.Труд 4199
ул. "Строевско шосе" 3
тел./факс 032/ 953 666
GSM 0885/ 808 003

Варна 9000, кв. "Владиславово"
бул. "Атанас Москов" 13
тел.: 052/ 504 514
GSM 0885/ 808 004

София 2227, кв."Божурище"
бул. "Европа" 180, склад 33
тел.: 02/ 925 22 37
GSM 0889/ 334 692

Проверил: Р.Ч./24.03.2015г



Service Life is 7 years.

SAFETY ITEMS

Protect yourself from electric shock

*To avoid getting an electric shock, please let professional or experienced man to install.

Consider work area environment

* Please install welding machine be being above apart from the wall 50 cm, and assurance well ventilated for spread heat good.

* Make sure the machine surroundings has no combustible thing to avoid surprised safe trouble.

* The machine should install be having no sun keep shooting, avoid rain pouring, temperature at-10~+40°C, humidity small place.

Dress properly

* In bar of your eyes and skin burn, please must obey to labor safe health rules, wear protection tools and implements

* Use the mask to protect own head while welding

* Only through the mask of window to observe the arc welding

The safe protection of machine

* Please fix good enough the machine when install at bracket, in order to prevent machine slide

* Don't put any metal materials and spark into the inner parts of machine.

* Make sure that the input wire and output wire are good, didn't bare in the Outside.

INTRODUCTION

The TIG series arc welding machine is not only portable but also save energy. Hand argon double function of arc welding. It introduced the advanced IGBT(insulated gate bipolar transistor) and recover quickly diode as the main parts of controlling and delivering. IGBT can change 50 Hz or 60Hz to 20 KHz. Because the electric current can regulate, the arc electric current obtain to weld craft adaptability goodly. High-frequency, high-voltage, timely leading arc and high-effective way. The technique of MMA inverter welder compared with the traditional technique, its advantage lies in save energy, more lighter, the structure more better. Fit for decorate outdoors and fieldwork. It can be used for black metals and color metals, for example copper. Fit for stainless steel lamella particularly, weld an electric current stability, take shape beauty



e-mail: info@valerii.com

www.valerii.com

Сервиз: тел. 02/ 942 34 70 (национален)

Централен офис: София 1517

кв. "Сухата река" бул. "Ботевградско шосе" 44

тел.: 02/ 942 34 00, факс.: 02/ 945 4634

GSM 0889/ 444 991

Пловдив, с.Труд 4199

ул. "Строевско шосе" 3

тел./факс 032/ 953 666

GSM 0885/ 808 003

Варна 9000, кв. "Владиславово"

бул. "Атанас Москов" 13

тел.: 052/ 504 514

GSM 0885/ 808 004

София 2227, кв. "Божурище"

бул. "Европа" 180, склад 33

тел.: 02/ 925 22 37

GSM 0889/ 334 692

Проверил: Р.Ч./24.03.2015г



PROBLEMS AND MEASURES

Problems	Measures
The power supply indicator isn't bright, the fan doesn't work, no weld exportation	1.The power switch is bad 2. confirm to whether wire net that the importation power cable connects has an electricity or not 3.Confirm to whether output power cable have short-circuit place or not
the yellow indicator bright	1 .The ventilated condition isn't good causing the heat protect, needing to improve ventilated condition 2.The environment temperature too high, recover automatically after waiting temperature to lower 3.Exceed rated duty cycle resulted in a hot protection 4.The thermometer was broken
Current changer out of control	1. It may loose you just need to screw tight 2. the current changer is broken
The fan doesn't work	1. input voltage is not right 2. the fan is broken 3. there are something in fan just to take them away
The power light but no voltage	1 Lead heat to result in protection appearance inside machine 2.Electronics circuit inside electric welding machine the plank is bad. 3.Result in leading to flow a protection, need to close a power failure source to re- start
others	Please contact the manufactory/supplier

TECHNICAL INSTRUCTION

Welding machine uses environmental condition

- * When welding: -10-+40'C
In transportation storage process:-25-+55°C
- * Air relative humidity :40"C:<50% ,20'C: <90%
- * In the surrounding air dust sour caustic gas or the material do not surpass the normal content (exception which produces as a result of welding process in). Uses the place to be not fierce vibrates.
- * The altitude above sea level does not surpass 1000M.
- * Avoid carry on the welding in the sunlight or the rain, do not let the water permeating machine.



e-mail: info@valerii.com www.valerii.com
Сервиз:тел. 02/ 942 34 70 (национален)

Централен офис: София 1517
кв. "Сухата река" бул. "Ботевградско шосе" 44
тел.: 02/ 942 34 00, факс.: 02/ 945 4634
GSM 0889/ 444 991

Пловдив, с.Труд 4199
ул. "Строевско шосе" 3
тел./факс 032/ 953 666
GSM 0885/ 808 003

Варна 9000, кв."Владиславово"
бул. "Атанас Москов" 13
тел.: 052/ 504 514
GSM 0885/ 808 004

София 2227, кв."Божурище"
бул. "Европа" 180, склад 33
тел.: 02/ 925 22 37
GSM 0889/ 334 692

Проверил: Р.Ч./24.03.2015г



The machine power supply electrical network request

- * Power line voltage profile should for the actual unreliable wave.
- * The power line voltage undulation should not surpass 15% of the rated voltage.

WELDING MACHINE MAIN PRINCIPLES

The welding machine obtains the 220V power frequency alternating current through switch SW101, after the inductance coil filter for the single plane rectification bridge MDQ3504*2 rectification, and has the electric capacity C1-C4 filter to turn the direct current, by way of the IGBT composition bridge type inverter inversion existing agreement is the 20KHZ alternating current, passing through the intermediate frequency transformer TI live pressure, and restores the diode DK.1-DK6 rectification quickly, at last filters by the output reactor LI01 and outputs steadily the direct-current power supply for the welding.

THE STRUCTURE OF WELDING MACHINE

TIG series product adoption design beauty of plastics shape in front and back front-panel, the front panel is first half part have a yellow indicator, white indicator, green indicator, weld electric current and regulate and choose knob, the lower part loads torch connector (electric current output "-" pole), earth clamp and clipping quick connector (electric current output "+" pole), the torch switch, behind the plank have power switch, power supply importation fuse and fan cooled, the gas of input connector, the roof has plastic handle and bottom contain 4 rubber mats .Open the shell you can see two pieces of control a printing circuit plank, ,and middle has one leading arc board, the scale board has an outputs electric shock anti- machine, main transformer and radiator.

INSTALLMENT

CONNECT MACHINE AND POWER

- Put the welding machine rear panel power line plug connect to the AC220V power plug, the machine must earth reliably. Forbid strictly using the AC380V power source, otherwise the consequence is proud.
- connect machine and torch
- connect machine and earth clamp

OPERATION STEPS

- Connect the power first and turn power switch.
- To adjust electric current which you need.
- Connect the earth clamp and work pieces
- When the welding rod burns to leave 1-2 mms ,you need to change the new one
- When welding has completed you should clean the surface of machine.

TRANSPORTATION AND STORAGE

The electric welding machine is a common indoor usage equipments, should avoid rain and snow



e-mail: info@valerii.com www.valerii.com

Сервиз: тел. 02/ 942 34 70 (национален)

Централен офис: София 1517

кв. "Сухата река" бул. "Ботевградско шосе" 44

тел.: 02/ 942 34 00, факс.: 02/ 945 4634

GSM 0889/ 444 991

Пловдив, с.Труд 4199

ул. "Строевско шосе" 3

тел./факс 032/ 953 666

GSM 0885/ 808 003

Варна 9000, кв. "Владиславово"

бул. "Атанас Москов" 13

тел.: 052/ 504 514

GSM 0885/ 808 004

София 2227, кв."Божурище"

бул. "Европа" 180, склад 33

тел.: 02/ 925 22 37

GSM 0889/ 334 692

Проверил: Р.Ч./24.03.2015г



during the period of transporting, the warehouse wants to keep dry and clean, the air ventilated, have no causticity air or dust. Temperature should at -25—+55°C. The degree of humidity is no bigger than 90%.

SERVICE

Customer according to the manual to gearing, using and maintaining machine, from purchase a day since in 3 years, (take date of draft as quasi), if have a quality problem, or part damage or can't work normally, we will free provide a service for you.

noted:

1. The electric welding machine prints to drop in to wait reason to result in collision aloft, outer shell in internal damage
2. mistakes connect into a 380 V power supply result in the inner part burn a bad
3. to open an outer shell

Using the electric welding machine appears above reason results in the electric welding machine damage the company not to free maintain.

- Electric equipment's service only through the use of original spareparts and make a qualified mechanic. Thus, the safe use of the power tool will be provided.
- Despite the rigorous manufacturing and operating equipment, if the product is failed, please take it and consult to authorized service "RTRMAX".



Old electrical devices should not be treated as ordinary waste. Disposal or recycling of parts of them should be in places with the appropriate equipment. For information on collection and use of old electrical equipment, contact your local authorities or dealer.



e-mail: info@valerii.com www.valerii.com
Сервиз: тел. 02/ 942 34 70 (национален)

Централен офис: София 1517
кв. "Сухата река" бул. "Ботевградско шосе" 44
тел.: 02/ 942 34 00, факс.: 02/ 945 4634
GSM 0889/ 444 991

Пловдив, с.Труд 4199
ул. "Строевско шосе" 3
тел./факс 032/ 953 666
GSM 0885/ 808 003

Варна 9000, кв. "Владиславово"
бул. "Атанас Москов" 13
тел.: 052/ 504 514
GSM 0885/ 808 004

София 2227, кв. "Божурище"
бул. "Европа" 180, склад 33
тел.: 02/ 925 22 37
GSM 0889/ 334 692

Проверил: Р.Ч./24.03.2015г



ВАЛЕРИЙ С&М ГРУП АД

ИНСТРУМЕНТИТЕ В БЪЛГАРИЯ

RTRMAX[®] **ROTHER**

ТИГ ИНВЕРТОРНА МАШИНА ЗА ЗАВАРЯВАНЕ

Превод на оригиналната инструкция



МОДЕЛ

RTM525

ПРЕВОД НА ОРИГИНАЛНА ИНСТРУКЦИЯ ЗА УПОТРЕБА



e-mail: info@valerii.com www.valerii.com
Сервиз: тел. 02/ 942 34 70 (национален)

Централен офис: София 1517
кв. "Сухата река" бул. "Ботевградско шосе" 44
тел.: 02/ 942 34 00, факс.: 02/ 945 4634
GSM 0889/ 444 991

Пловдив, с.Труд 4199
ул. "Строевско шосе" 3
тел./факс 032/ 953 666
GSM 0885/ 808 003

Варна 9000, кв. "Владиславово"
бул. "Атанас Москов" 13
тел.: 052/ 504 514
GSM 0885/ 808 004

София 2227, кв. "Божурище"
бул. "Европа" 180, склад 33
тел.: 02/ 925 22 37
GSM 0889/ 334 692

Проверил: Р.Ч./24.03.2015г



ЕЛЕМЕНТИ НА УСТРОЙСТВОТО

9. Бутон за регулиране на тока (ампеража)
10. Бутон Включен/ Изключен
11. Дръжка
12. Вентилационни отвори
13. Връзка с аргонен кабел за заваряване
14. Връзка с ТИГ кабел за заваряване
15. Прекъсвач на ръчен държач за електрод
16. Точка на свързване с шаси

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ



e-mail: info@valerii.com www.valerii.com
Сервиз: тел. 02/ 942 34 70 (национален)

Централен офис: София 1517
кв. "Сухата река" бул. "Ботевградско шосе" 44
тел.: 02/ 942 34 00, факс.: 02/ 945 4634
GSM 0889/ 444 991

Пловдив, с.Труд 4199
ул. "Строевско шосе" 3
тел./факс 032/ 953 666
GSM 0885/ 808 003

Варна 9000, кв. "Владиславово"
бул. "Атанас Москов" 13
тел.: 052/ 504 514
GSM 0885/ 808 004

София 2227, кв. "Божурище"
бул. "Европа" 180, склад 33
тел.: 02/ 925 22 37
GSM 0889/ 334 692

Проверил: Р.Ч./24.03.2015г



RTM525	
Напрежение (V)	220V
Честота (Hz)	50/60
Сила на тока (A)	19
Мощност (KVA)	4.2
Напрежение Без Натоварване (V)	64
1 Диапазон на заземен ток (A)	20-160
Диапазон на аргонния ток (A)	5-200
Номинално Напрежение (V)	18
Номинална мощност (%)	40
Полезно действие (%)	85%
Клас на изолация	F
Фактор на мощността (Cos)	0.92
Вид на охлаждане	ВЕНТИЛАТОР
Степен на Защита	IP21

ЗАБЕЛЕЖКА: ТОЗИ УРЕД Е ПОДХОДЯЩ ЗА НЕПРОФЕСИОНАЛНА УПОТРЕБА.

ПРИЛОЖЕНИЕ И СРОК НА ЕКСПЛОАТАЦИЯ

Много ви благодарим, че използвате продукти RTR MAX. Тази инструкция ви напътства как да извършите монтиране, намиране и отстраняване на дефекти, употреба и поддръжка на серията ТИГ заваръчни машини, с внимателното прочитане на инструкцията ще разберете как да използвате серията ТИГ машини за заваряване, като така се намаляват грешките при работа и се осигурява нормалната работа на машината.

Срокът на експлоатация е 7 години.

БЕЛЕЖКИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

Пазете се от токов удар.

* За да избегнете токов удар, моля оставете професионалист или човек с опит да извърши инсталацията.

Вземете предвид средата на работната област.

* Моля, инсталирайте заваръчната машина на повече от 50 см от стена, осигурете добра вентилация, за да се отвежда горещия въздух.



e-mail: info@valerii.com www.valerii.com
Сервиз: тел. 02/ 942 34 70 (национален)

Централен офис: София 1517
кв. "Сухата река" бул. "Ботевградско шосе" 44
тел.: 02/ 942 34 00, факс.: 02/ 945 4634
GSM 0889/ 444 991

Пловдив, с.Труд 4199
ул. "Строевско шосе" 3
тел./факс 032/ 953 666
GSM 0885/ 808 003

Варна 9000, кв. "Владиславово"
бул. "Атанас Москов" 13
тел.: 052/ 504 514
GSM 0885/ 808 004

София 2227, кв."Божурище"
бул. "Европа" 180, склад 33
тел.: 02/ 925 22 37
GSM 0889/ 334 692

Проверил: Р.Ч./24.03.2015г



* Уверете се, че около машината няма възпламеними материали, за да избегнете проблеми с безопасността.

* Машината трябва да се инсталира на места, където няма пряка слънчева светлина, да се избягва излагането на дъжд, температурата на околната среда може да варира между -10 ~ +40° C, машината не трябва да се съхранява в малки влажни помещения.

Обличайте се подходящо.

* За да не попадне искра в очите ви и да не се изгорите, моля спазвайте правилата за безопасни условия на труд, носете предпазни средства и принадлежности.

* Използвайте маска, за да предпазите лицето си докато заварявате.

* Наблюдавайте електродъговото заваряване само през прозореца на маската.

Обезопасяваща защита на машината

* Моля фиксирайте машината достатъчно добре, когато я инсталирате на подпора, за да избегнете хлъзгане на машината.

* Не поставяйте никакви метални материали, както и такива, които дават електрическа искра, при вътрешните части на машината.

* Уверете се, че входящият и изходящият кабел са в добро състояние и че нямат оголени жици.

ВЪВЕДЕНИЕ

ТИГ серията машини за електродъгово заваряване е не само портативна, но също така спестява и енергия. Използвайте аргонната двойна функция за електродъгово заваряване. Тя въвежда съвременния IGBT (изолиран регулиращ двуполусен транзистор) и бързо възстановяващ диод, като основни части на управление и снабдяване. IGBT може да променя 50 Hz или 60Hz на 20KHz. Тъй като електрическото напрежение може да се регулира, полученото електродъгово електрическо напрежение за заваряване умело добре се приспособява. Способ с висока честота, високо напрежение, своевременно задвижваща волтова дъга. Техниката на ММА кислороден инвертор, сравнена с традиционната техника, има предимства по отношение на пестенето на енергия, лекотата, по-добрата конструкция. Машината е подходяща за декорация на открито и на терен. Може да се използва за заваряване на черни и цветни метали, например мед. Подходящ специално за тънък пласт неръждаема стомана, при заваряване запазва стабилност на тока, получават се красиви форми.

ПРОБЛЕМИ И МЕРКИ

Проблеми	Мерки
Индикаторът за захранване не свети, вентилаторът не работи, няма експорт на спояване	1. Силовият прекъсвач е повреден. 2. Потвърдете дали мрежата от жици, която входящият захранващ кабел свързва има електричество или не. 3. Потвърдете дали изходящият захранващ кабел има място на късо съединение или не.



e-mail: info@valerii.com www.valerii.com
Сервиз: тел. 02/ 942 34 70 (национален)

Централен офис: София 1517
кв. "Сухата река" бул. "Ботевградско шосе" 44
тел.: 02/ 942 34 00, факс.: 02/ 945 4634
GSM 0889/ 444 991

Пловдив, с.Труд 4199
ул. "Строевско шосе" 3
тел./факс 032/ 953 666
GSM 0885/ 808 003

Варна 9000, кв. "Владиславово"
бул. "Атанас Москов" 13
тел.: 052/ 504 514
GSM 0885/ 808 004

София 2227, кв."Божурище"
бул. "Европа" 180, склад 33
тел.: 02/ 925 22 37
GSM 0889/ 334 692

Проверил: Р.Ч./24.03.2015г



Жълтият индикатор свети	1. Условието за вентилация не са добри, което задейства топлинната защита, необходимо е да се подобрят условията за вентилация 2. Температурата на околната среда е прекалено висока, ще се възстанови автоматично след като изчакате температурата да спадне. 3. Надхвърля номиналния цикличен режим на работа, което активира топлинната защита. 4. Термометърът е бил счупен.
Бутонът за регулиране на тока не се контролира	1. Може да се е разхлабил, трябва само да го завинтите здраво. 2. Бутонът за регулиране на тока е счупен.
Вентилаторът не работи	1. Входящото напрежение не е правилно. 2. Вентилаторът е счупен. 3. Нещо е попаднало в перката, отстранете го
Има мощност, но няма напрежение	1. Изпреварващ по фаза ток води до задействане на защита вътре в машината. 2. Електронната схема вътре в електрическата заваръчна машина заваряване е повредена. 3. В резултат на изпреварващата по фаза ток е задействана на защита - трябва да отстраните източника на повреда и да стартирате отново.
други	Моля, свържете се с производителя/ доставчика.

ТЕХНИЧЕСКА ИНСТРУКЦИЯ

Машината за заваряване е във взаимовръзка с условията на околната.

- * По време на заваряване: -10 - +40°C
В процес на транспортиране, съхранение: -25 - +55°C
- * Относителна влажност на въздуха: 40°C: <50%, 20°C: <90%
- * Съдържанието на прах, окислител или разяждащи вещества не трябва да надвишава нормалния обем (изключение са отделяните в процеса на заваряване вещества).
Използвайте повърхност, която няма да вибрира силно.
- * Височината над морското равнище да не надвишава 1000 М.
- * Избягвайте да пренасяте заваръчната машината под директна слънчева светлина или по време на дъжд, не позволявайте да попада вода в машината.

Изисквания на машината за захранващата електрическа мрежа

- * Профилът на предела на захранващото напрежение трябва да бъде колкото действителната непостоянна вълна.
- * Пределът на трептенето на захранващото напрежение не трябва да превишава 15% от номиналното напрежение.

МАШИНА ЗА ЗАВАРЯВАНЕ И ОСНОВНИ ПРИНЦИПИ



e-mail: info@valerii.com www.valerii.com
Сервиз: тел. 02/ 942 34 70 (национален)

Централен офис: София 1517
кв. "Сухата река" бул. "Ботевградско шосе" 44
тел.: 02/ 942 34 00, факс.: 02/ 945 4634
GSM 0889/ 444 991

Пловдив, с.Труд 4199
ул. "Строевско шосе" 3
тел./факс 032/ 953 666
GSM 0885/ 808 003

Варна 9000, кв. "Владиславово"
бул. "Атанас Москов" 13
тел.: 052/ 504 514
GSM 0885/ 808 004

София 2227, кв. "Божурище"
бул. "Европа" 180, склад 33
тел.: 02/ 925 22 37
GSM 0889/ 334 692

Проверил: Р.Ч./24.03.2015г



Машината за заваряване се захранва с променлив ток с промишлена честота 220V чрез прекъсвач SW101, последващ индукционен бобинен филтър за единичен равнинен мост за токоизправяне MDQ3504*2 токоизправяне и има филтър за електрическия обем C1-C4, за да превръща директния ток по способа на IGBT съединяващ инвертор от тип челно електросъпротивително заваряване, съществува стандартно превръщане в 20KHZ променлив ток, преминавайки през междинно честотен трансформатор Т1 променливо напрежение и възстановява диода DK.1-DK6 за бързо изправяне на ток, най-накрая филтриране от стабилизатор на мощността LI01 и непрекъснато произвежда захранване с постоянен ток за заваряване.

СТРУКТУРА НА МАШИНАТА ЗА ЗАВАРЯВАНЕ

Продуктите от ТИГ серията имат красив дизайн на пластмасовата форма на предния и задния външен панел, предният панел е първата половина и има жълт индикатор, бял индикатор, зелен индикатор, копче за регулиране и избор на електрически ток за заваряване, в най-долната част има свързка за ръчен държач за електрод (извод на електрически ток „-“, полюс), щипка за маса и стягаща бърза свързка (извод на електрически ток „+“ полюс), прекъсвач на ръчен държач за електрод, след планката има прекъсвач на захранването, предпазител за входящото захранване и охладител с вентилатор, газ на входящия конектор, в горната част има пластмасова дръжка, а дъното съдържа 4 гумени подложки. Отваряйки външната обвивка ще видите два броя управляваща щампована верижна планка, а в средата има един задвижващ образуващ волтова дъга комутатор, комутаторът на скалата има изводи против токов удар, основен трансформатор и радиатор.

ИНСТАЛИРАНЕ

СВЪРЗВАНЕ НА МАШИНАТА И НА ЗАХРАНВАНЕТО

- Поставете щепсела на захранващия кабел от задния панел на заваръчната машина в AC220V източник на захранване, машината трябва да бъде надеждно заземена. Строго е забранено употребата на AC380V източник на захранване в противен случай последствията ще са внушителни.
- свържете машината и ръчния държач за електрод
- свържете машината и щипката за маса

СТЪПКИ ЗА ПРИВЕЖДАНЕ В ДЕЙСТВИЕ

- Свържете към източник на захранване и натиснете бутона за стартиране.
- Нагласете силата на тока от която се нуждаете.
- Свържете щипката за маса и обработваните детайли.
- Когато пръчката за заваряване изгори до 1-2 мм, трябва да я подмените с нова.
- Когато заваряването свърши, трябва да почистите повърхността на машината.

ТРАНСПОРТИРАНЕ И СЪХРАНЕНИЕ

Електрическата заваръчна машина е предназначена за употреба на закрито, трябва да се



e-mail: info@valerii.com www.valerii.com
Сервиз: тел. 02/ 942 34 70 (национален)

Централен офис: София 1517
кв. "Сухата река" бул. "Ботевградско шосе" 44
тел.: 02/ 942 34 00, факс.: 02/ 945 4634
GSM 0889/ 444 991

Пловдив, с.Труд 4199
ул. "Строевско шосе" 3
тел./факс 032/ 953 666
GSM 0885/ 808 003

Варна 9000, кв. "Владиславово"
бул. "Атанас Москов" 13
тел.: 052/ 504 514
GSM 0885/ 808 004

София 2227, кв. "Божурище"
бул. "Европа" 180, склад 33
тел.: 02/ 925 22 37
GSM 0889/ 334 692

Проверил: Р.Ч./24.03.2015г



избягва дъжд и сняг по време на транспортиране, складът за съхранение да се поддържа сух и чист, проветрен, без разяждащи агенти или прах. Температурата трябва да бъде в диапазон - 25 - +55°C. Степента на влажност да не надвишава 90%.

СЕРВИЗ

Съгласно инструкцията за привеждане в действие, употреба и поддръжка на машината от датата на покупка в продължение на 3 години (от датата на платежното нареждане), ако има проблем с качеството или повредена част, или ако не може да работи нормално, ние безплатно ще извършим ремонтването.

Забележка:

1. Внимавайте електрическата заваръчна машина да не пада, тъй като в резултат на силния удар върху външния слой може да се появи вътрешна повреда;
2. Грешно свързване в източник на захранване от 380 V води до непоправима повреда на вътрешна част.
3. Внимавайте да не се отвори външния капак.

Повредите, появили се в резултат на горе упоменатите действия не се обслужват безплатно от фирмата.

- Ремонтването на електрическо оборудване трябва да става само с употребата на оригинални резервни части и от квалифициран механик. По този начин ще бъде осигурена безопасна работа с машината.
- Въпреки строгия контрол на качеството при производство на уреда, ако последният дефектира, моля консултирайте се с оторизиран сервиз на „RTRMAX”.



Старите електрически устройства не бива да се третираат като обикновен отпадък. Изхвърлянето или рециклирането на части от тях трябва да става на места със съответното оборудване. За информация за събирането и използването на старо електрическо оборудване, обърнете се към местните власти или търговеца.



e-mail: info@valerii.com www.valerii.com
Сервиз: тел. 02/ 942 34 70 (национален)

Централен офис: София 1517
кв. "Сухата река" бул. "Ботевградско шосе" 44
тел.: 02/ 942 34 00, факс.: 02/ 945 4634
GSM 0889/ 444 991

Пловдив, с.Труд 4199
ул. "Строевско шосе" 3
тел./факс 032/ 953 666
GSM 0885/ 808 003

Варна 9000, кв. "Владиславово"
бул. "Атанас Москов" 13
тел.: 052/ 504 514
GSM 0885/ 808 004

София 2227, кв. "Божурище"
бул. "Европа" 180, склад 33
тел.: 02/ 925 22 37
GSM 0889/ 334 692

Проверил: Р.Ч./24.03.2015г