



ВАЛЕРИЙ С&М ГРУП АД

ИНСТРУМЕНТИТЕ В БЪЛГАРИЯ

valerii.com

ЗЕГЕ

0503JS-400-AB10

Art.No 43297

PREMIUM



PREMIUM

DECOREX

Akfix

CETA FORM

RTRMAX

HERCULEX
HERCULEX EQUIPMENTS

MMS
МОДУЛНИ НАРЕЖИТНИ СИСТЕМИ

ONLINE
на едро и дребно



Централен офис гр. София
бул. "Ботевградско шосе" 44
кв. "Сухата река"
тел: 02 942 34 00
GSM: 0889 444 991
e-mail: info@valerii.com

Т. Л. Ц. с. Труд / Пловдив
с. Труд, ул. "Строевско шосе" 3
тел: 032 953 666
GSM: 0885 808 003
e-mail: valeriapl@valerii.com

Т. Л. Ц. гр. Варна
бул. "Атанас Москов" 13
кв. "Владиславово"
тел: 052 553 800
GSM: 0885 808 004
e-mail: valeriivn@valerii.com

Складова база гр. Плевен
ул. Вит 15
тел: 064 800 231
GSM: 0888 601 267
e-mail: valerii_pleven@valerii.com

СЕРВИЗ:
тел: 02 942 34 71,
02 942 34 69

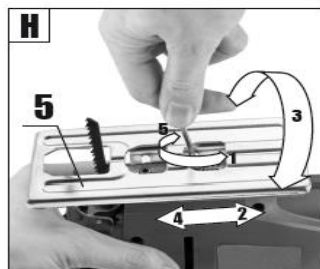
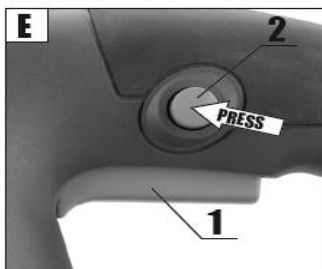
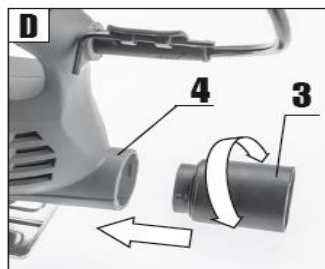
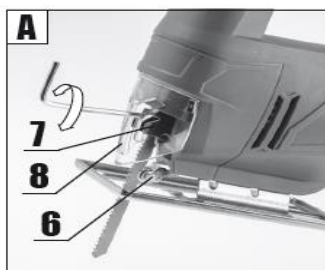


ВАЛЕРИЙ С&М ГРУП АД

ИНСТРУМЕНТИТЕ В БЪЛГАРИЯ

valerii.com

ПРЕВОД НА ОРИГИНАЛНА ИНСТРУКЦИЯ ЗА УПОТРЕБА



PREMIUM

DECOREX

Akfix

CETA FORM

RTRMAX

HERCY
машини и оборудване

MMS
модулни настилки системи

ONLINE
на едро и дребно



Централен офис гр. София
бул. "Ботевградско шосе" 44
кв. "Сухата река"
тел: 02 942 34 00
GSM: 0889 444 991
e-mail: info@valerii.com

Т. Л. Ц. с. Труд / Пловдив
с. Труд, ул. "Строевско шосе" 3
тел: 032 953 666
GSM: 0885 808 003
e-mail: valeriip@valerii.com

Т. Л. Ц. гр. Варна
бул. "Атанас Москов" 13
кв. "Владиславово"
тел: 052 553 800
GSM: 0885 808 004
e-mail: valeriivn@valerii.com

Складов база гр. Плевен
ул. Вит 15
тел: 064 800 231
GSM: 0888 601 267
e-mail: valerii_pleven@valerii.com

СЕРВИЗ:
тел: 02 942 34 71,
02 942 34 69



ВНИМАНИЕ: ПРЕДИ ПРИСТЪПВАНЕ КЪМ УПОТРЕБА НА ЕЛЕКТРОИНСТРУМЕНТА СЛЕДВА ВНИМАТЕЛНО ДА СЕ ПРОЧЕТЕ НАСТОЯЩАТА ИНСТРУКЦИЯ И ДА СЕ ЗАПАЗИ ЗА ПО-НАТАТЪШНО

ПОЛЗВАНЕ. ПОДРОБНИ ПРАВИЛА ЗА БЕЗОПАСНОСТ

- По време на извършване на работи, при които работният инструмент може да попадне на скрити електропроводници или на собствения захранващ проводник, електроинструментът трябва да се държи само за изолираните повърхности на дръжките. Контактът с проводник от захранващата мрежа може да доведе до предаване на напрежението на металните части на електроинструмента, което би могло да предизвика поражение с електрически ток.
- Ръцете трябва да се държат на безопасна дистанция от диапазона на рязането. Да не се пхат под обработвания предмет. При контакт с триона съществува опасност от нараняване.
- След приключване на работата зегето трябва да се изключи. Трионът може да бъде изваден от обработвания материал, тогава, когато е неподвижен. По този начин се избягва рикошет и може спокойно да се остави електроинструмента.
- Трябва да се използват само неповредени триони, намиращи се в изрядно техническо състояние. Огънати и тъпи триони могат да се счупят и допълнително да въздействат върху линията на рязане, а също така могат да доведат до рикошет.
- Прахът от някои видове дървета или някои видове метали може да представлява опасност за здравето, а също така да предизвикват алергични реакции, заболявания на дихателните пътища или да доведат до ракови заболявания.
- По време на рязане трябва да се използват противопрахови маски с цел предпазването на дихателните пътища пред праха от рязането.
- Трябва да се използва изсмукване на праха при рязането на дървесина.
- Трябва винаги да има добра вентилация на работното място.
- Със зегетоне могат да се режат водопроводни тръби. Прерязването на тръбата ще предизвика материални щети или ще доведе до поражение с електрически ток.
- За да се избегне отрязването на гвоздеи, винтове и други твърди предмети, преди започване на работа трябва подробно да се провери обработвания материал.
- Не бива да се реже материал, чиито размери (дебелина) превишават размерите посочени в техническите данни.

• Зегето трябва да бъде държана в затворена длан.



ONLINE
на едро и дребно



Централен офис гр. София
бул. "Ботевградско шосе" 44
кв. "Сухата река"
тел: 02 942 34 00
GSM: 0889 444 991
e-mail: info@valerii.com

Т. Л. Ц. с. Труд / Пловдив
с. Труд, ул. "Строевско шосе" 3
тел: 032 953 666
GSM: 0885 808 003
e-mail: valeripl@valerii.com

Т. Л. Ц. гр. Варна
бул. "Атанас Москов" 13
кв. "Владиславово"
тел: 052 553 800
GSM: 0885 808 004
e-mail: valerivn@valerii.com

Складова база гр. Плевен
ул. Вит 15
тел: 064 800 231
GSM: 0888 601 267
e-mail: valerii_pleven@valerii.com

СЕРВИЗ:
тел: 02 942 34 71,
02 942 34 69

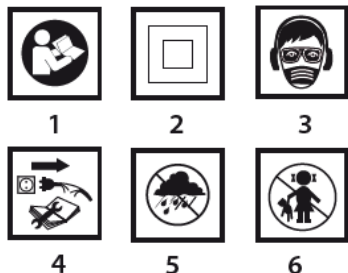


- Преди натискането на пусковия бутон да се провери, дали зегето не се допира до материала.
- Не бива да се докосват с ръка движещи се елементи.
- Не бива да се оставя зегето ако все още е в движение. Не бива да се включва зегето преди да бъде хваната с ръка.
- Не бива да се докосва триона или обработвания материал непосредствено след приключване на работа. Тези елементи могат да бъдат силно нагreti и могат да предизвикат опарване.
- При установяване на нетипично функциониране на електроинструмента или издаване на странни звуци, незабавно да се изключи инструмента и да се извади щепсела от захранващия контакт.
- С цел осигуряването на правилно охлаждане, вентилационните отвори в корпуса на зегето трябва да бъдат открити.
- Преди включването на зегето към захранващия контакт, непременно трябва да се провери, дали напрежението на мрежата съответства напрежението посочено върху табелката с технически данни на устройството.
- Преди включването на зегето, всеки път да се провери захранващия проводник и в случай, че се установи повреда, да се повери смяната в оторизирана работилница.
- Захранващият проводник на зегето винаги трябва да се намира на безопасната страна, неподложен на случайно повреждане от работещия електроинструмент.

ВНИМАНИЕ! Устройството е предназначено за работа в помещенията.

Въпреки прилагането на безопасна конструкция по принцип и прилагането на предпазни и допълнителни осигурителни средства, винаги съществува риск от дребни телесни увреждания по време на работа.

Обяснение на използваните пиктограми:



ONLINE
на едро и дребно



Централен офис гр. София
бул. "Ботевградско шосе" 44
кв. "Сухата река"
тел: 02 942 34 00
GSM: 0889 444 991
e-mail: info@valerii.com

Т. Л. Ц. с. Труд / Пловдив
с. Труд, ул. "Строевско шосе" 3
тел: 032 953 666
GSM: 0885 808 003
e-mail: valeriip@valerii.com

Т. Л. Ц. гр. Варна
бул. "Атанас Москов" 13
кв. "Владиславово"
тел: 052 553 800
GSM: 0885 808 004
e-mail: valeriivn@valerii.com

Складова база гр. Плевен
ул. Вит 15
тел: 064 800 231
GSM: 0888 601 267
e-mail: valerii_pleven@valerii.com

СЕРВИЗ:
тел: 02 942 34 71,
02 942 34 69



1. Да се прочете инструкцията за
2. обслужване, да се спазват предупрежденията и условията за безопасност, съдържащи се в нея.
2. Устройство с изолация втора класа.
3. Да се използват средства за лична защита (предпазни очила, шумозаглушители, противопрахова маска)
4. Да се изключи захранващия проводник преди започването на операции по обслужването или ремонта.
5. Да се пази от дъжд.
6. Да не се допускат деца до инструмента.

КОНСТРУКЦИЯ И ПРИЛОЖЕНИЕ

Резачката е ръчен електроинструмент с изолация II клас. Задвижвана е с помощта на еднофазен колекторен двигател. Устройството е предназначено за извършване на просторазделно рязане, за рязане по крива линия, както и за изрези в дървесина, дървесиноподобни материали, пластмаси и метали (при условие че се използват съответните триони). Областите на употреба са извършването на ремонтно-строителни и всякакви други работи свързани със самостоятелната любителска дейност (майсторене).

Не се разрешава използването на електроинструмента за дейности, различни от неговото предназначение.

ОПИСАНИЕ НА ГРАФИЧНИТЕ СТРАНИЦИ

Представеното по-долу номериране се отнася за елементите на устройството, представени на графичните страници на настоящата инструкция.

1. Пусков бутон
2. Блокировка на пусковия бутон
3. Адаптер
4. Щуцер за отвеждане на праха
5. Пета
6. Водеща ролка
7. Патронник на триона



ONLINE
на едро и дребно



Централен офис гр. София
бул. "Ботевградско шосе" 44
кв. "Сухата река"
тел: 02 942 34 00
GSM: 0889 444 991
e-mail: info@valerii.com

Т. Л. Ц. с. Труд / Пловдив
с. Труд, ул. "Строевско шосе" 3
тел: 032 953 666
GSM: 0885 808 003
e-mail: valeriip@valerii.com

Т. Л. Ц. гр. Варна
бул. "Атанас Москов" 13
кв. "Владиславово"
тел: 052 553 800
GSM: 0885 808 004
e-mail: valeriiv@valerii.com

Складова база гр. Плевен
ул. Вит 15
тел: 064 800 231
GSM: 0888 601 267
e-mail: valerii_pleven@valerii.com

 **SERVIZ:**
тел: 02 942 34 71,
02 942 34 69



ВАЛЕРИЙ С&М ГРУП АД

ИНСТРУМЕНТИТЕ В БЪЛГАРИЯ

valerii.com

8. Капак



* Може да има разлики между чертежа и изделието.



ОПИСАНИЕ НА ИЗПОЛЗВАНИТЕ ГРАФИЧНИТЕ СИМВОЛИ



ВНИМАНИЕ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

МОНТАЖ/НАСТРОЙКИ

ИНФОРМАЦИЯ

ЕКИПИРОВКА И АКСЕСОАРИ

1. Шестоъгълен ключ - 1 бр.

2. Адаптер за отвеждане на праха - 1 бр.



ПОДГОТОВКА ЗА РАБОТА



ЗАКРЕПВАНЕ НА ТРИОНА



Да се изключи електроинструмента от захранването.



• Да се разхлабят винтовете крепящи патронника на триона (7) с помощта на шестоъгълния ключ (черт. А).

• Да се пхне триона до края в патронника (7) (зъбите на триона трябва да са насочени напред).

• Затягат се винтовете закрепващи патронника на триона с помощта на шестоъгълния ключ (черт. А).



Следва да се обърне внимание на това трионът да бъде правилно поместен във направляващата ролка (6) (черт. А).

Демонтажът на триона се провежда в последователност обратна на неговия монтаж.

Трябва да се използват триони със система на закрепване U или T представена на черт. С.

ОТВЕЖДАНЕ НА ПРАХА

PREMIUM

DECOREX

Akfix

CETA FORM

RTRMAX

HERCY
вишнев екипировка

MMS
модулни наредителни системи

ONLINE
на едро и дребно



Централен офис гр. София
бул. "Ботевградско шосе" 44
кв. "Сухата река"
тел: 02 942 34 00
GSM: 0889 444 991
e-mail: info@valerii.com

Т. Л. Ц. с. Труд / Пловдив
с. Труд, ул. "Строевско шосе" 3
тел: 032 953 666
GSM: 0885 808 003
e-mail: valeriip@valerii.com

Т. Л. Ц. гр. Варна
бул. "Атанас Москов" 13
кв. "Владиславово"
тел: 052 553 800
GSM: 0885 808 004
e-mail: valeriivn@valerii.com

Складовата база гр. Плевен
ул. Вит 15
тел: 064 800 231
GSM: 0888 601 267
e-mail: valerii_pleven@valerii.com

СЕРВИЗ:
тел: 02 942 34 71,
02 942 34 69



За да се подобри отстраняването на праха от повърхността на обработвания материал резачката е снабдена със собствена система за издухване на праха, която почиства повърхността на рязането. Допълнително съществува възможност за включване на система за отвеждане на праха към адаптера.



- Пъха се адаптера (3) в отвора на накрайника за отвеждане на праха (4) и го обездвижвате завъртайки го наляво (черт. D).
- Включва се засмукващия маркуч на системата за отвеждане на праха към адаптера (3). Проверява се дали връзката е херметична.

РАБОТА / НАСТРОЙКИ

ВКЛЮЧВАНЕ / ИЗКЛЮЧВАНЕ



Преди включването на зегето към захранващата мрежа обезателно трябва да се провери, дали напрежението на мрежата съответства на напрежението посочено на табелката с технически данни разположена на електроинструмента.



Включване – натиска се пусковия бутон (1) и се задържа в тази позиция.

Изключване – освобождава се пусковия бутон (1).

Блокировка на пусковия бутон (постоянен режим на работа)

Включване:

- Натиска се пусковия бутон (1) и придържа в тази позиция.
- Натиска се блокировката на пусковия бутон (2) (черт. E).
- Освобождава се натиска върху пусковия бутон (1).

Изключване:

- Натиска се и се освобождава натиска на пусковия бутон (1)

РЕГУЛИРАНЕ НА ПЕТАТА ПРИ РЯЗАНЕ ПОД ЪГЪЛ

Да се изключи електроинструмента от захранването.



ONLINE
на едро и дребно



Централен офис гр. София
бул. "Ботевградско шосе" 44
кв. "Сухата река"
тел: 02 942 34 00
GSM: 0889 444 991
e-mail: info@valerii.com

Т. Л. Ц. с. Труд / Пловдив
с. Труд, ул. "Строевско шосе" 3
тел: 032 953 666
GSM: 0885 808 003
e-mail: valeriip@valerii.com

Т. Л. Ц. гр. Варна
бул. "Атанас Москов" 13
кв. "Владиславово"
тел: 052 553 800
GSM: 0885 808 004
e-mail: valeriivn@valerii.com

Складова база гр. Плевен
ул. Вит 15
тел: 064 800 231
GSM: 0888 601 267
e-mail: valerii_pleven@valerii.com

 **SERVIZ:**
тел: 02 942 34 71,
02 942 34 69



дясно (в диапазона до 450).

- Разпола се петата (5) под желания ъгъл, премества се напред иобездвижва затягайки закрепващите винтове (черт. Н).



Скалата позволява да се наклони петата под ъгъл 0о, 15о, 30о или 45о (надясно или наляво). След приклщчване на регулирането винаги трябва да се разположи шестоъгълния ключ в мястото предназначено за неговото съхраняване.

- Да се разположи предната част на петата (5) плоско върху материала предназначен за рязане.
- Да се включи зегето и да се изчака, докато достигне максималната настроена скорост на въртене.
- Придвижвайки постепенно резачката да се насочи триона по предварително обозначената линия на рязането.
- При рязане по крива линия трябва да премествате резачката особено внимателно.



Рязането следва да се извършва равномерно, обръщайки внимание на това да не се претоварва зегето. Прекомерният натиск оказван на триона ще влияе задържащо върху махалообразното движение, което ще се отрази неблагоприятно върху ефективността на рязането. Ако съществува нужда от извършване на рязане под формата на лека дъга, следва да се намали или изцяло изключи махалообразното движение.

Ако по време на работа петата на резачката не се премества по обработвания материал, а е повдигната над него, съществува опасност от счупване на триона.

ИЗРЯЗВАНЕ НА ОТВОР В МАТЕРИАЛА

- Да се изреже в материала отвор с диаметър 10 mm.
- Да се пхне триона в отвора и да се започне рязането от извършения отвор.

ПРЕПОРЪКИ ОТНОСНО ПРАВИЛНОТО ИЗПОЛЗВАНЕ НА ЗЕГЕ



Рязането следва да се извършва равномерно, обръщайки внимание на това да не се претоварва електроинструмента. Прекомерният натиск оказван върху триона ще влияе задържащо върху махалообразното движение, което ще се отрази неблагоприятно на ефективността на рязането.



ONLINE
на едро и дребно



Централен офис гр. София
бул. "Ботевградско шосе" 44
кв. "Сухата река"
тел: 02 942 34 00
GSM: 0889 444 991
e-mail: info@valerii.com

Т. Л. Ц. с. Труд / Пловдив
с. Труд, ул. "Строевско шосе" 3
тел: 032 953 666
GSM: 0885 808 003
e-mail: valeriip@valerii.com

Т. Л. Ц. гр. Варна
бул. "Атанас Москов" 13
кв. "Владиславово"
тел: 052 553 800
GSM: 0885 808 004
e-mail: valeriivn@valerii.com

Складова база гр. Плевен
ул. Вит 15
тел: 064 800 231
GSM: 0888 601 267
e-mail: valerii_pleven@valerii.com

 **SERVIZ:**
тел: 02 942 34 71,
02 942 34 69



Ако се наложи извършването на рязане под формата на лека дъга, следва да се намали или изцяло изключи махалообразното движение.



Ако петата на триона не се премества по обработвания материал, а е повдигнат, съществува опасност от счупване на трион.

РЯЗАНЕ НА МЕТАЛ / ВИДОВЕ ТРИОНИ

За рязане метал трябва да се използват съответни триони с по-голям брой зъби.

При рязането на метал трябва да се използва съответно смазочно средство (масло за рязане). Рязането на метал без смазване води до по-бързото изхабяване на трион. Най-оптимален избор на трион

Брой на зъбите на цол	Дължина на триона	Диапазон на употреба
24	80 mm	Мека стомана, нежелязни метали
14		Нежелязни метали, пластмаси.
9		Дървесина, шперплат.

- Употребявайте само съответстващи и остри триони.
- Да не се употребяват триони с повредена опашка.
- Използвайте съответстващи видове триони.

ОБСЛУЖВАНЕ И ПОДДРЪЖКА

Преди да се пристъпи към каквито и да било операции свързани с инсталирането, регулирането, ремонта или обслужването, следва да се извади щепсела на захранващия проводник от захранващия контакт.

- Препоръчва се почистване на устройството непосредствено след всяка една употреба.
- За почистването да не се използва вода или други течности.
- Устройството трябва да се почиства с помощта на сухо парче тъкан или да се продуха със състен въздух с ниско налягане.



ONLINE
на едро и дребно



Централен офис гр. София
бул. "Ботевградско шосе" 44
кв. "Сухата река"
тел: 02 942 34 00
GSM: 0889 444 991
e-mail: info@valerii.com

Т. Л. Ц. с. Труд / Пловдив
с. Труд, ул. "Строевско шосе" 3
тел: 032 953 666
GSM: 0885 808 003
e-mail: valeriip@valerii.com

Т. Л. Ц. гр. Варна
бул. "Атанас Москов" 13
кв. "Владиславово"
тел: 052 553 800
GSM: 0885 808 004
e-mail: valeriivn@valerii.com

Складова база гр. Плевен
ул. Вит 15
тел: 064 800 231
GSM: 0888 601 267
e-mail: valerii_pleven@valerii.com

 СЕРВИЗ:
тел: 02 942 34 71,
02 942 34 69



- Не бива да се използват никакви почистващи средства или разтворители, тъй като могат е повредят пластмасовите части.
- Редовно следва да се почистват вентилационните отвори в корпуса на двигателя за да не се допусне до неговото прекомерно нагряване.
- Препоръчва се периодично смазване на направляващата ролка. Капка масло използвана в това място ще продължи нейната трайност.
- В случай, че се появи прекомерно искрене върху колектора, да се поръча на квалифицирано лице проверката на състоянието на въглеродните четки на двигателя.
- Устройството трябва да се съхранява на сухо, недостъпно за деца място.

ПОДМЯНА НА ВЪГЛЕРОДНИТЕ ЧЕТКИ

Употребените (по-къси от 5 мм), изгорели или струпени въглеродни четки на двигателя следва да бъдат незабавно сменени. Винаги сменяме едновременно двете четки. Операцията по смяната на въглеродните четки поверяваме само на квалифицирано лице, използвайки оригинални части. Всякакъв вид неизправности би трябвало да бъдат отстранявани от оторизирания сервиз на производителя.

ТЕХНИЧЕСКИ ПАРАМЕТРИ

НОМИНАЛНИ ДАННИ

Резачка		
Параметър		Стойност
Захранващо напрежение		230 V AC
Честота на захранването		50 Hz
Номинална мощност		400 W
Брой на циклите на триона (без натоварване)		3000 min ⁻¹
Макс. дебелина на рязания материал	Дървесина	55 mm
	Метал	5 mm
Скок на триона		18 mm
Клас на защитеност		II
Маса		1,45 kg

ДАННИ ЗА ШУМА И ВИБРАЦИИТЕ

Информация относно шума и вибрациите. Нивата на генерирания шум, такива като ниво на генерираното акустично налягане LpA и нивото на акустичната мощност LwA, както и несигурността на измерването K, посочено по-долу в инструкцията съгласно нормата EN 60745.

PREMIUM

DECOREX

Akfix

CETA FORM

RTRMAX

HERCY

MMS

ONLINE
на едро и дребно



Централен офис гр. София
бул. "Ботевградско шосе" 44
кв. "Сухата река"
тел: 02 942 34 00
GSM: 0889 444 991
e-mail: info@valerii.com

Т. Л. Ц. с. Труд / Пловдив
с. Труд, ул. "Строевско шосе" 3
тел: 032 953 666
GSM: 0885 808 003
e-mail: valeripl@valerii.com

Т. Л. Ц. гр. Варна
бул. "Атанас Москов" 13
кв. "Владиславово"
тел: 052 553 800
GSM: 0885 808 004
e-mail: valerivn@valerii.com

Складова база гр. Плевен
ул. Вит 15
тел: 064 800 231
GSM: 0888 601 267
e-mail: valerii_pleven@valerii.com

СЕРВИЗ:
тел: 02 942 34 71,
02 942 34 69



Стойностите на вибрациите (стойността на ускоренията) a_h и несигурността на измерването K са обозначени съгласно нормата EN 60745-2-11, посочена по-долу. Посоченото в настоящата инструкция ниво на вибрациите е било измерено съгласно определената от нормата EN 60745 процедура на измерване и може да бъде използвано за сравнение на електроинструменти. Може да бъде използвано също така за встъпителна оценка на експозицията на вибрациите. Посоченото ниво на вибрациите е репрезентативно за основните приложения или с другите работни инструменти, а също, ако не бъде достатъчно поддържано, нивото на вибрациите може да се промени. Посочените по-горе причините могат да предизвикат окачване на експозицията срещу вибрациите по време на целия период на работа.

За да се оцени точно експозицията срещу вибрациите, трябва да се вземат предвид периодите, когато електроинструментът е изключен или когато е включен, но не е използван за работа. По този начин общата експозиция срещу вибрациите може да се окаже значително по-ниска. Трябва да се въведат допълнителни средства за безопасност с цел защитата на потребителя пред последствията от вибрациите, такива като: поддръжка на електроинструменти и работни инструменти, осигуряване на съответната температура на ръцете, правилна организация на работата.

Ниво на акустичното налягане : $L_pA = 79 \text{ dB(A)}$ $K=3 \text{ dB(A)}$

Ниво на акустичната мощност : $L_wA = 90 \text{ dB(A)}$ $K=3 \text{ dB(A)}$

Стойност на вибрациите при „рязане на дървесина“ :

$a_{h,B} = 6,85 \text{ m/s}^2$ $K=1,5 \text{ m/s}^2$

Стойност на вибрациите при „рязане на метална ламарина“ :

$a_{h,M} = 5,82 \text{ m/s}^2$ $K=1,5 \text{ m/s}^2$

ОПАЗВАНЕ НА ОКОЛНАТА СРЕДА



Електрически захранваните изделия не трябва да се изхвърлят с домашните отпадъци, а трябва да се предадат за оползотворяване в съответните заводи.

Информация за оползотворяването може да бъде получена от продавача на изделието или от местните власти. Негодното електрическо и електронно оборудване съдържа непасивни субстанции за естествената среда. Оборудването, непредадено за рециклиране, представлява потенциална заплаха за околната среда и за здравето на хората.

* Запазва се правото за извършване на промени.



ONLINE
на едро и дребно



Централен офис гр. София
бул. "Ботевградско шосе" 44
кв. "Сухата река"
тел: 02 942 34 00
GSM: 0889 444 991
e-mail: info@valerii.com

Т. Л. Ц. с. Труд / Пловдив
с. Труд, ул. "Строевско шосе" 3
тел: 032 953 666
GSM: 0885 808 003
e-mail: valeriip1@valerii.com

Т. Л. Ц. гр. Варна
бул. "Атанас Москов" 13
кв. "Владиславово"
тел: 052 553 800
GSM: 0885 808 004
e-mail: valeriivn@valerii.com

Складова база гр. Плевен
ул. Вит 15
тел: 064 800 231
GSM: 0888 601 267
e-mail: valerii_pleven@valerii.com

 **SERVIZ:**
тел: 02 942 34 71,
02 942 34 69