

RTRMAX®

АКУМУЛАТОРЕН БГЛОШЛАЙФ



МОДЕЛ

TM732: RTS5050 – RTS5050B

ПРЕВОД НА ОРИГИНАЛНО ВЪВЕДЕНИЕ И РЪКОВОДСТВО ЗА ПОТРЕБИТЕЛЯ

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

RTS5050

- | | |
|---------------------------------|-----------------|
| • ТИП МОТОР | БЕЗЧЕТКОВ |
| • БАТЕРИЯ | 2x4.0Ah– LI-ION |
| • НАПРЕЖЕНИЕ | 20V |
| • СКОРОСТ | 8500 RPM |
| • ДИАМЕТЪР НА
ШЛИФОВНИЯ ДИСК | 125 mm |
| • ВРЕМЕ ЗА ЗАРЕЖДАНЕ | 80 MINUTES |
| • МЕТАЛНА ЩИПКА | ДА |

- ЗА КОЛАН
- ЛЕД РАБОТНА ЛАМПА ДА

RTS5050B

- ТИП МОТОР БЕЗЧЕТКОВ
- БАТЕРИЯ НЯМА
- НАПРЕЖЕНИЕ 20V
- СКОРОСТ 8500 RPM
- ДИАМЕТЪР НА ШЛИФОВНИЯ ДИСК 125 mm
- МЕТАЛНА ЩИПКА ЗА КОЛАН ДА
- ЛЕД РАБОТНА ЛАМПА ДА



ЕДИНИЦИ НА ИНСТРУМЕНТА

1. ПРЕДПАЗИТЕЛ
2. ВЕНТИЛАЦИОНЕН СЛОТ

3. КЛЮЧ ЗА ВКЛ./ИЗКЛ
4. СТРАНИЧНА ДРЪЖКА
5. ЗАЩИПВАЩ ФЛАНЕЦ
6. БУТОН ЗА ЗАКЛЮЧВАНЕ НА ШПИНДЕЛА
7. ВЕНТИЛАЦИОННИ ОТВОРИ

ЗАБЕЛЕЖКА: ТОЗИ ПРОДУКТ ТРЯБВА ДА СЕ ИЗПОЛЗВА В ГРАНИЦИТЕ НА СТОЙНОСТИТЕ, ДАДЕНИ В ТОВА РЪКОВОДСТВО. ВЪЗМОЖНИ ТЕХНИЧЕСКИ НЕИЗПРАВНОСТИ, ПРИЧИНЕНИ ОТ ИЗПОЛЗВАНЕ НАД ТЕЗИ ГРАНИЦИ.

ЗОНИ НА ИЗПОЛЗВАНЕ

Вашите ъглошлийфи Rtrmax са проектирани за рязане, шлайфане и четкане на мраморни и метални детайли като сухи.

ИНСТРУКЦИИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

Прочетете всички инструкции. Неспазването на всички инструкции, изброени по-долу, може да доведе до токов удар, пожар и/или сериозно нараняване.

- Екстремните температурни разлики причиняват водни капки върху токопроводимите части. Преди да включите инструмента, изчакайте инструмента да достигне същата температура на работната стайна температура.
- Използвайте електроинструмента, аксесоарите и крайниците за инструменти и т.н. в съответствие с тези инструкции и по начина, предвиден за конкретния тип електроинструмент, като вземете предвид условията на работа и работата, която трябва да се извърши. Използването на електроинструмента за операции, различни от предназначението, може да доведе до опасна ситуация.
- Монтирайте детайлите и за монтиране на детайлите използвайте затягащо оборудване или менгеме.
- Обличайте се правилно. Не носете широки дрехи или бижута. Дръжте косата, дрехите и ръкавиците си далеч от движещи се части. Загубени дрехи, бижута или дълга коса могат да бъдат захванати от движещи се части.
- Използвайте предпазни средства. Винаги носете предпазни очила. Предпазно оборудване като маска за прах, нехлъзгащи се предпазни обувки, каска или защита на слуха, използвани по подходящ начин.
- Когато работите с машината, дръжте я здраво с две ръце и осигурете стабилна позиция.
- Не излагайте електрическите инструменти на дъжд или мокри условия. Попадането на вода в електроинструмента ще увеличи риска от токов удар.
- Когато работите с електроинструмент на открито, използвайте удължителен кабел, подходящ за употреба на открито. Използването на кабел, подходящ за употреба на открито, намалява риска от токов удар.
- Не работете с електрически инструменти в експлозивни атмосфери, като например в присъствието на запалими течности, газове или прах. Електрическите инструменти създават искри, които могат да възпламенят праха или изпаренията.
- Когато електроинструментът се дава на други хора, това ръководство с инструкции трябва да бъде предоставено с електроинструмента.
- Обслужвайте вашия електроинструмент от квалифицирано лице, като използвате само идентични резервни части. Това ще гарантира запазването на безопасността на електроинструмента.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Бъдете нащрек, внимавайте какво правите и използвайте здрав разум, когато работите с електрически инструмент. Не използвайте електроинструмент, докато сте уморени или под въздействието на наркотици, алкохол или лекарства. Момент на невнимание при работа с електрически инструменти може да доведе до сериозно нараняване.

- Пазете инструментите далеч от деца.
- Съхранявайте неизползваните електроинструменти на недостъпно за деца място и не позволявайте на хора, които не са запознати с електроинструмента или тези инструкции, да работят с електроинструмента.
- Не изключвайте инструмента, когато е под товар.
- Поддържайте работното място чисто и добре осветено. Разхвърляните и тъмни зони предразполагат към инциденти.
- Избягвайте необичайното движение на тялото, когато работите с инструментите.
- Избягвайте случайно стартиране. Уверете се, че превключвателят е в изключено положение, преди да включите в контакта. Носете електроинструменти с пръст върху превключвателя или включването на електрически инструменти, които са с превключвател в контакт, води до инциденти.
- Отстранете всички регулиращи или гаечни ключове, преди да включите електроинструмента. Гаечен ключ или ключ, оставен прикрепен към въртяща се част на електроинструмента, може да доведе до нараняване.

СМЯНА НА ДИСК

Преди каквато и да е работа по самата машина, издърпайте щепсела.

Използвайте само колела, за да минималната скорост е колкото разрешената скорост на празен ход. Шлифовъчните и режещите дискове се затоплят много по време на работа. Почистете шлифовъчното колело преди монтаж. Лесна смяна на диска чрез заключване на шпиндела: Натиснете блокировката на шпиндела и оставете шлифовъчното колело да се фиксира на място.

Натискайте блокировката на шпиндела само когато моторът и шлифовъчният шпиндел са в покой .

1. Режещ диск

Внимавайте за размерите на шлифовъчните дискове. Диаметърът на монтажния отвор на диска трябва да бъде правилно монтиран към затягащия фланец. Не използвайте редуциращи части и адаптер. Внимавайте за съвпадението на стрелката за посока на въртене на диска и стрелката за посока на въртене на инструмента (стрелката за посока на въртене е на главата на инструмента). Поставете гайката на фланеца и затегнете със специален гаечен ключ.

Преди работа проверете дали колелото е монтирано правилно и се върти лесно.

2. Пластмасов шлифовъчен диск

Извадете предпазителя и поставете предпазната част за ръката. Поставете затягащия фланец и диска към шпиндела.

Поставете гайката на фланеца и я затегнете със специален гаечен ключ.

3. Гумено шлифовъчно колело

Извадете предпазителя и поставете предпазната част за ръката. Преди да монтирате гуменото шлифовъчно колело, поставете 2x дискове.

4. ЧЕТКА

Извадете предпазителя и поставете предпазната част за ръката. Завийте шлифовъчното колело възможно най-здраво към затягащия фланец и го затегнете със специален гаечен ключ.

5. ПОДЛОЖКА

Работете с подложка, използвайте специална такава.

Подложката трябва да бъде изместена според работните изисквания. Регулирайте предпазителя според това.

Поставете гайката на фланеца и я затегнете със специален гаечен ключ.

НАЛИЧЕН ШЛИФОВЕН ДИСК

Могат да се използват всички шлифовъчни дискове, които са споменати в това ръководство. Скоростта на въртене на шлифовъчния диск (RPM) трябва да отговаря на посочените стойности. Обърнете внимание на стойностите на скоростта на въртене на шлифовъчното колело.

ЕКСПЛОАТАЦИЯ

За да включите машината, натиснете бутона за включване/изключване, без да натискате.

За да изключите машината, дръпнете назад ключа за включване/изключване.

Непрекъснат режим

За да превключите непрекъснатия режим на машината, задържите превключвателя за включване/изключване натиснат докрай и едновременно с това натиснете бутона за заключване и след това отпуснете превключвателя за включване/изключване.

За да изключите непрекъснатия режим, натиснете отново бутона за включване/изключване.

РЪКОВОДСТВО ЗА ЕКСПЛОАТАЦИЯ

• Шлайфване

За най-добри резултати при грубо шлайфване дръжте шлифовъчното колело под ъгъл между 30° и 40° спрямо повърхността на обработвания детайл и го водете напред-назад по детайла с постоянни движения.

Не използвайте режещи дискове за шлифване.

• Рязане

Не натискайте и не вибрирайте към инструмента. Работете чрез правилно натискане на захранването за детайла. В процеса на рязане инструментът трябва да работи в обратна посока на въртене. В противен случай има опасност от загуба на контрол.

ПОДДРЪЖКА И ПОЧИСТВАНЕ

Проверявайте редовно въглеродните четки (само за модели с четки). Карбоновите четки трябва да се сменят по двойки.

За безопасна и правилна работа винаги поддържайте машината и вентилационните отвори чисти.

Ако се случи машината да се повреди въпреки грижите, положени при производството и тестването, ремонтът трябва да се извърши от оторизиран агент за обслужване на клиенти за електрически инструменти **Rtrmax**.

EC DECLARATION OF CONFORMITY

The undersigned NINGBO RHOFA INTERNATIONAL TRADE CO. LTD., 16th Floor, 1608 Room, Huihe Building #155 Zhong Gong Miao Street, Bao Quan Road, Yinzhou District, Ningbo, China

On our own responsibility I declare that the product:

Name: CORDLESS ANGLE GRINDER

Trademark: RTR MAX

Model: TM732: RTS5050 – RTS5050B Art.No 49334 20V

Is manufactured in compliance with the following:

STANDARTS:

EN ISO 12100:2010,

EN 60204-1:2018,

EN 62841-1:2015/A11:2022,

EN IEC 62841-2-3:2021/A11:2021,

According to:

Directive 2014/35/EEC

Directive 2014/30/ EC

Directive 2006/42/EC

By changes in the construction, supplying, breaking the rules and the mounting conditions, using and changes in the product function, which are done without coordinating with us, the present declaration becomes invalid.

Declarer:

Ningbo

22.11.2024

ЕО ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният NINGBO RHOFA INTERNATIONAL TRADE CO. LTD., 16th Floor, 1608 Room, Huihe Building #155 Zhong Gong Miao Street, Bao Quan Road, Yinzhou District, НИНГБО, КИТАЙ

Декларирам на своя отговорност, че продуктът:

Име: АКУМУЛАТОРЕН БГЛОШЛАЙФ

Търговска марка: RTR MAX

Модел: TM732: RTS5050 – RTS5050B Art.No 49334 20V

е произведен в съответствие със следните:

Стандарти:

EN ISO 12100:2010,

EN 60204-1:2018,

EN 62841-1:2015/A11:2022,

EN IEC 62841-2-3:2021/A11:2021

Наредби:

Директива 2014/35/ЕЕС

Директива 2014/30/ЕС

Директива 2006/42/ЕС

При промени в конструкцията, комплектацията, нарушаване на правилата и условията за употреба, използване и промени в предназначението на продукта, извършени без съгласуване с нас, настоящата декларация става невалидна.

Декларатор :

Нингбо

22.11.2024